



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
ADLIYA VAZIRLIGIDA
DAVLAT RO'YXATIDAN O'TKAZILDI
RO'YXAT RAQAMI: 3635
2025 - yil 01 - Iyul

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRINING
BUYRUG'I

**Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini
attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi nizomni tasdiqlash
haqida**

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021-yil 17-sentabrdagi 572-son "Maktabgacha, umumiy o'rta, o'rta maxsus, professional va maktabdan tashqari ta'lim tashkilotlari pedagog kadrlarini attestatsiyadan o'tkazish tartibini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi va 2025-yil 28-fevraldagi 130-son "O'zbekiston Respublikasi Hukumatining ayrim qarorlariga pedagoglarni attestatsiyadan o'tkazish, kasbiy sertifikatlash va rag'batlantirish tizimini takomillashtirishga qaratilgan o'zgartirish va qo'shimchalar kiritish to'g'risida"gi qarorlariga muvofiq buyuraman:

1. Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi nizom ilovaga muvofiq tasdiqlansin.
2. Mazkur buyruq O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiyot va moliya vazirligi hamda Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi bilan kelishilgan.
3. Mazkur buyruq rasmiy e'lon qilingan kundan e'tiboran kuchga kiradi.



Vazir
29-May 2025-yil
202 son

SHARIPOV KONGRATBAY
AVEZIMBETOVICH

Kelishildi:

Vazir
20-May 2025-yil



KUCHKAROV DJAMSHID
ANVAROVICH

Vazir
17-May 2025-yil



ZAXIDOV BOTIR
ERKINOVICH

O'zbekiston Respublikasi oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar
vazirining 2025-yil 29 -maydagi 202 son buyrug'iga
ILOVA

**Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi
to'g'risidagi
NIZOM**

Mazkur Nizom kasbiy ta'lim tashkilotlarida faoliyat yuritayotgan ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiyadan o'tkazish va ularga malaka toifasini berish tartibini belgilaydi.

1-bob. Umumiy qoidalar

1. Ushbu Nizomda quyidagi asosiy tushunchalar qo'llaniladi:

malaka toifasi – attestatsiya natijalariga ko'ra berilgan ishlab chiqarish ta'limi ustalarining nazariy bilimi, amaliy ko'nikmalari, kasbiy malakasini tasdiqlovchi hamda ularni rag'batlantirish uchun asos bo'ladigan toifa;

malaka toifasi berilganligi to'g'risidagi sertifikat (bundan buyon matnda malaka sertifikati deb yuritiladi) – ishlab chiqarish ta'limi ustalariga malaka toifasi berilganligini tasdiqlovchi hujjat.

2. Nodavlat kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalari o'z xohishiga ko'ra mazkur Nizom talablariga muvofiq navbatdan tashqari attestatsiyadan o'tishi mumkin.

Nodavlat kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalari o'z xohishiga ko'ra navbatdan tashqari attestatsiyada qatnashib, attestatsiyadan o'ta olmagan taqdirda ularning malaka toifasi tushirilmaydi.

3. Attestatsiyani tashkil etish jarayonlari O'zbekiston Respublikasi Oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirligi (bundan buyon matnda Vazirlik deb yuritiladi) tomonidan muvofiqlashtiriladi.

2-bob. Attestatsiyaning maqsadi va vazifalari

4. Attestatsiyani o'tkazishdan maqsad ishlab chiqarish ta'limi ustalarini kasbiy standartlar hamda ularning har bir lavozim va kasb bo'yicha malaka toifasiga qo'yiladigan talablar asosida baholash va ularning kasbiy o'sishini rag'batlantirishdan iborat.

5. Attestatsiyaning asosiy vazifalari quyidagilardan iborat:

ishlab chiqarish ta'limi ustalarini mutaxassisligi yoki ixtisosligi bo'yicha bilim, malaka va ko'nikmalarini sinovdan o'tkazish;

ishlab chiqarish ta'limi ustalarining o'z sohasini bilishi, faoliyati samaradorligi, pedagogik mahorati, psixologik tayyorgarligini o'rganish va xolisona baho berish hamda ularni rag'batlantirish;

ishlab chiqarish ta'limi ustalarining kasbiy salohiyatini oshirish;

kasbiy ta'lim tashkilotlarini yuqori bilim saviyasiga ega bo'lgan, tajribali ishlab chiqarish ta'limi ustalari bilan to'ldirish.

3-bob. Attestatsiyani tashkil etish va attestatsiyadan o'tish uchun hujjat topshirish

6. Ishlab chiqarish ta'limi ustalari har besh yilda bir marta malaka toifasini berish bo'yicha navbatdagi majburiy attestatsiyadan o'tkaziladi.

Ilgari attestatsiyadan o'tmagan va ishga yangi qabul qilingan yoki ta'lim tashkilotlarini bitirib, birinchi bor ishga kirgan ishlab chiqarish ta'limi ustalari mutaxassisligi bo'yicha uch yil pedagogik ish stajiga ega bo'lgandan so'ng majburiy attestatsiyaga jalb qilinadi. Majburiy attestatsiyaga jalb qilingunga qadar ularda malaka toifasiga ega bo'lmagan ishlab chiqarish ta'limi ustasi toifasi beriladi.

Ishlab chiqarish ta'limi ustalari o'z xohishiga ko'ra navbatdan tashqari attestatsiyadan o'tishi mumkin.

Bunda, navbatdan tashqari attestatsiyada qatnashib, attestatsiyadan o'ta olmagan ta'lim ustalarining malaka toifasi tushirilmaydi hamda ular lavozimiga muvofiq emas deb hisoblanmaydi.

Navbatdagi majburiy attestatsiya natijalariga ko'ra amaldagi malaka toifasi oshirilgan, saqlangan yoki tushirilgan, shuningdek, navbatdan tashqari attestatsiya natijalariga ko'ra amaldagi malaka toifasi oshirilgan yoki saqlangan ishlab chiqarish ta'limi ustalari navbatdagi majburiy attestatsiyaga besh yildan so'ng jalb etiladi.

7. Ishlab chiqarish ta'limi ustalari majburiy attestatsiyaga o'z muddatida jalb etilishi uchun ta'lim ustalari faoliyat ko'rsatayotgan kasbiy ta'lim tashkiloti rahbari shaxsan javobgar hisoblanadi.

8. Quyidagilar navbatdagi majburiy attestatsiyaga jalb etilmaydi:

fan nomzodi, falsafa doktori (Doctor of Philosophy (PhD) yoki fan doktori (Doctor of Science (DSc) darajasiga hamda Oliy attestatsiya komissiyasi tomonidan berilgan katta ilmiy xodim, dotsent va professor ilmiy unvoniga ega bo'lgan ishlab chiqarish ta'limi ustalari;

pedagogik faoliyat bo'yicha uch yildan kam bo'lgan ish stajiga ega ishlab chiqarish ta'limi ustalari;

homilador ayollar, ular homilador bo'lgan davrda hamda ishga chiqqanidan keyin bir yil davomida;

homiladorlik va tugʻish hamda bolani parvarish qilish taʼtillarida boʻlgan ayollar, ular taʼtilda boʻlgan davrda hamda ishga chiqqanidan keyin bir yil davomida;

pedagogik faoliyat bilan shugʻullanayotgan uch yoshgacha bolalari bor ayollar;

uzoq (uch oydan ortiq vaqt mobaynida) davolanishni oʻtayotgan ishlab chiqarish taʼlimi ustalari, ular davolanayotgan davrda hamda ishga chiqqanidan keyin olti oy davomida;

mazkur Nizomning 9-bandida koʻrsatilgan ishlab chiqarish taʼlimi ustalarining malaka toifasi toʻgʻridan-toʻgʻri attestatsiyadan oʻtkazilmasdan bir pogʻona oshirilgan vaqtdan boshlab keyingi besh yil davomida;

respublika va chet el davlatlariga oʻqishga, qayta tayyorlash va malaka oshirish kurslariga yuborilgan ishlab chiqarish taʼlimi ustalari, ular chet elda boʻlgan davrda. Ushbu ishlab chiqarish taʼlimi ustalarining malaka toifalari navbatdagi tashkil etiladigan malaka sinovlarigacha saqlanadi;

ijtimoiy muhofazaga muhtoj, ish topishda qiynalayotgan va mehnat bozorida teng shartlar asosida raqobatlasha olmaydigan shaxslar uchun eng kam miqdordagi ish oʻrinlariga zaxiraga olib ishga joylashtirilgan ishlab chiqarish taʼlimi ustalari, bu ish joylariga qabul qilingan kundan boshlab uch yil davomida.

Qonunchilik hujjatlariga muvofiq mazkur badda koʻrsatilmagan boshqa ishlab chiqarish taʼlimi ustalari ham navbatdagi majburiy attestatsiyadan ozod qilinishi mumkin.

9. Quyidagi ishlab chiqarish taʼlimi ustalarining malaka toifasi toʻgʻridan-toʻgʻri attestatsiyadan oʻtkazilmasdan bir pogʻonaga oshiriladi:

Oʻzbekiston Respublikasining davlat mukofotlari bilan taqdirlangan ishlab chiqarish taʼlimi ustalari;

“Ustoz” milliy mukofoti g‘oliblari;

Worldskills musobaqalari sovrindorlarini tayyorlagan kasbiy ta’lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta’limi ustalari;

respublika miqyosidagi ko‘rik-tanlovlarda g‘oliblikni qo‘lga kiritgan o‘quvchilarni tayyorlagan ishlab chiqarish ta’limi ustalari.

10. Ishlab chiqarish ta’limi ustalariga birinchi va ikkinchi malaka toifalari besh yil muddatga beriladi.

11. Attestatsiyada qatnashib, malaka toifasiga ega bo‘lgan ishlab chiqarish ta’limi ustalariga amaldagi malaka toifasi bo‘yicha ish haqi to‘lanadi.

Bunda, ish haqini to‘lash, ishlab chiqarish ta’limi ustalarining malaka sertifikatini amal qilish muddati davrida amalga oshiriladi.

12. Kasbiy ta’lim tashkilotlarining rahbarlari:

navbatdagi majburiy attestatsiyadan o‘tish muddati tugashidan olti oy oldin ishlab chiqarish ta’limi ustalarini attestatsiyadan o‘tish lozimligi to‘g‘risida yozma ravishda xabardor qilishi;

ishlab chiqarish ta’limi ustalarini attestatsiyadan o‘tkazish tartibi bilan tanishtirishi hamda attestatsiyadan o‘tish uchun hujjat topshirish boshlangunga qadar ularning pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini baholashni tashkil etishi lozim.

13. Attestatsiyaga doir tashkiliy masalalar Vazirlik, Qoraqalpog‘iston Respublikasi Oliy ta’lim, fan va innovatsiyalar vazirligi, viloyatlar va Toshkent shahar oliy ta’lim, fan va innovatsiyalar boshqarmalari (bundan buyon matnda hududiy boshqarmalar deb yuritiladi) tomonidan amalga oshiriladi.

14. Ishlab chiqarish ta'limi ustalari asosiy ish joyi bo'yicha attestatsiyaga jalb etiladi. Kasbiy ta'lim tashkilotlarida o'rindoshlik asosida faoliyat yuritayotgan va asosiy ish joyi bo'yicha pedagogik faoliyat bilan shug'ullanmaydigan ishlab chiqarish ta'limi ustalari o'rindoshlik asosida faoliyat yuritayotgan kasbiy ta'lim tashkilotlaridan o'z xohishiga ko'ra navbatdan tashqari attestatsiyaga jalb etilishi mumkin.

15. Ishlab chiqarish ta'limi ustalarining malaka toifalari boshqa ta'lim tashkilotlariga ishga o'tganda saqlab qolinadi.

16. Ishlab chiqarish ta'limi ustalari oliy yoki o'rta maxsus (kasbiy ta'lim) ma'lumot olganligi, norasmiy va informal orttirilgan ko'nikma va malakalarni tan olish ("Recognition of Prior Learning") diplom yoki sertifikatlar shuningdek qayta tayyorlash kursidan o'tganligi haqidagi diplomida ko'rsatilgan mutaxassisligi yoki ixtisosligi bo'yicha attestatsiyadan o'tadi.

17. Attestatsiyadan o'tish uchun ishlab chiqarish ta'limi ustalari har yili 1-avgustdan 1-oktyabrga qadar bevosita pedagog.edu.uz elektron axborot tizimidan (bundan buyon matnda axborot tizimi deb yuritiladi) ro'yxatdan o'tgan holda murojaat qiladilar.

Attestatsiyadan o'tish yoki to'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan malaka toifasini bir pog'onaga oshirish uchun murojaat qilgan ishlab chiqarish ta'limi ustalari mustaqil ravishda axborot tizimi orqali ushbu Nizomning 1 va 2-ilovalariga muvofiq so'rovnomalarni elektron tarzda to'ldiradi.

So'rovnomalarga quyidagi hujjatlar ilova qilinadi:

ishlab chiqarish ta'limi ustasining ta'lim to'g'risidagi hujjati (xorijiy davlatda ta'lim olganlik to'g'risidagi hujjatni O'zbekiston Respublikasida tan olish haqidagi guvohnoma);

qayta tayyorlash kurslaridan o'tganligi haqidagi diplom nusxasi (agar mavjud bo'lsa);

ishlab chiqarish ta'limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini baholash natijalari yuzasidan ma'lumotnoma.

Zaruratga ko'ra, ma'lumotlarga aniqlik kiritish maqsadida, ishlab chiqarish ta'limi ustasidan quyidagi qo'shimcha hujjatlar talab qilinishi mumkin:

ishlab chiqarish ta'limi ustasining familiyasi yoki ismi o'zgarganligi to'g'risidagi ma'lumot;

ishlab chiqarish ta'limi ustasining malaka toifasi bir pog'onaga oshirish uchun asos bo'ladigan hujjatlar;

Ishlab chiqarish ta'limi ustalaridan ushbu bandda ko'rsatilmagan hujjatlarni taqdim etishni talab qilish taqiqlanadi.

Taqdim etilgan hujjatlardagi ma'lumotlarning haqqoniyligiga ishlab chiqarish ta'limi ustasi mas'ul hisoblanadi.

18. Hujjatlar to'liq taqdim etilganda vazirlik tomonidan hujjatlar qabul qilinganligi to'g'risida axborot tizimi orqali ishlab chiqarish ta'limi ustalariga xabarnoma yuboriladi. Shuningdek, ishlab chiqarish ta'limi ustasi tomonidan axborot tizimiga kiritilgan telefon raqamga avtomatik tarzda SMS-xabarnoma yuboriladi.

Ushbu xabarnomada ishlab chiqarish ta'limi ustasining attestatsiyaga jalb qilish sanalari, jalb qilinadigan yo'nalishi, shaxsiy ma'lumotlari aks ettiriladi hamda shaxsni tasdiqlovchi hujjat bilan elektron yoki bosma ravishda taqdim etilganda, attestatsiya jarayoniga kirish uchun ruxsatnoma sifatida foydalaniladi.

19. Noto'g'ri ma'lumotlar yoki qalbaki hujjatlar taqdim etilganligi aniqlangan har qanday bosqichda ishlab chiqarish ta'limi ustaning hujjatlarini qabul qilish va attestatsiyadan o'tkazish jarayoni to'xtatiladi, topshirilgan hujjatlar qaytarilmaydi.

Ishlab chiqarish ta'limi ustalari tomonidan topshirilgan hujjatning qalbaki ekanligini aniqlash Vazirlikda mavjud bo'lgan ma'lumotlar asosida amalga oshiriladi. Mavjud bo'lgan ma'lumotlar asosida ishlab chiqarish ta'limi ustalari tomonidan

topshirilgan hujjatlarning haqqoniyligini aniqlash imkoni bo'lmagan taqdirda, tegishli vakolatli tashkilotlarga so'rovnoma yuboriladi.

Ishlab chiqarish ta'limi ustalari tomonidan topshirilgan hujjatlar qalbaki ekanligi aniqlangan taqdirda, mazkur hujjatlar vazirlik tomonidan qonunchilik hujjatlariga muvofiq chora ko'rish uchun tegishli huquqni muhofaza qiluvchi organlarga taqdim etiladi.

20. Vazirlik tomonidan quyidagi holatlarda hujjatlarni qabul qilishda rad etilishi mumkin:

ishlab chiqarish ta'limi ustalari tomonidan noto'g'ri ma'lumotlar yoki qalbaki hujjatlar taqdim etilgani ma'lum bo'lib qolganligi;

so'rovnoma va unga ilova qilingan hujjatlarning to'liq taqdim etilmaganligi.

Mazkur badda ko'rsatilgan asoslardan boshqa holatlar bo'yicha hujjatlarni qabul qilishni rad etishga yo'l qo'yilmaydi.

21. Ishlab chiqarish ta'limi ustasi attestatsiyadan o'tkazishning har qanday bosqichida bosh tortishga haqli (navbatdagi majburiy attestatsiyadan o'tkazish holatlari bundan mustasno).

22. Ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiya o'tkazish reja grafigi Vazirlik tomonidan tasdiqlanadi hamda Vazirlikning rasmiy veb-saytida e'lon qilinadi.

4-bob. Ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiyadan o'tkazish

23. Ishlab chiqarish ta'limi ustalarini attestatsiyadan o'tkazish ikki bosqichda amalga oshiriladi hamda ikkita bosqich bo'yicha umumiy 100 ballik tizimda baholanadi.

Bunda:

birinchi bosqichda – ishlab chiqarish ta’limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligi baholanadi (20 ballik);

ikkinchi bosqichda – ishlab chiqarish ta’limi ustalarining nazariy va amaliy ko‘nikmalari baholanadi (80 ballik).

24. Birinchi bosqichda ishlab chiqarish ta’limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligi mazkur Nizomning 3-ilovasiga muvofiq baholanadi.

Ishlab chiqarish ta’limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligi har bir attestatsiya uchun alohida baholanadi. Bunda oldingi attestatsiya jarayonida baholash obyekti bo‘lgan ko‘rsatkichlar keyingi attestatsiyaning pedagogik mahorat va psixologik tayyorgarlikni baholash bosqichida hisobga olinmaydi.

25. Ishlab chiqarish ta’limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini baholash natijalari mazkur Nizomning 4-ilovasiga muvofiq shakldagi ma’lumotnomaga kiritilib, kasbiy ta’lim tashkiloti rahbarining imzosi va muhri bilan tasdiqlangan holda, Vazirlikka topshirish uchun ishlab chiqarish ta’limi ustalariga taqdim etiladi.

Ishlab chiqarish ta’limi ustalari pedagogik mahorat va psixologik tayyorgarlikni baholash natijalari yuzasidan ma’lumotnomada necha ball ko‘rsatilganidan qat’iy nazar, attestatsiyaning keyingi bosqichida ishtirok etadi.

Pedagogik mahorat va psixologik tayyorgarlikni baholash natijalari yuzasidan ma’lumotnoma attestatsiyadan o‘tish uchun hujjat topshirish boshlangan sanaga qadar ko‘pi bilan to‘rt oy muddat ichida berilgan bo‘lishi lozim.

26. Ikkinchi bosqichda ishlab chiqarish ta’limi ustalarining kasbiy standartlari hamda lavozim va kasb bo‘yicha malakasiga qo‘yiladigan talablar mazkur Nizomning 5-ilovasiga muvofiq baholanadi

27. Attestatsiyaning ikkinchi bosqichi ishlab chiqarish ta'limi ustalarining mutaxassisligi va ixtisosligiga mos ravishda tuzilgan topshiriqlar asosida nazariy va amaliy mashg'ulotlar shaklida o'tkaziladi.

Nazariy va amaliy mashg'ulotlar o'tkaziladigan kasbiy ta'lim tashkilotlari Vazirlik tomonidan Professional ta'limni rivojlantirish instituti (bundan buyon matnda Institut deb yuritiladi) va hududiy boshqarmalar takliflariga asosan belgilanadi.

Bunda, hududiy boshqarmalar ta'lim tashkilotlarida amaliy mashg'ulotlar o'tkazish uchun barcha sharoitlar yaratilishiga mas'ul hisoblanadi.

28. Attestatsiyaning ikkinchi bosqichi O'zbekiston Respublikasi oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vaziri tomonidan tasdiqlagan attestatsiya komissiyalari (bundan buyon matnda attestatsiya komissiyasi deb yuritiladi) tomonidan o'tkaziladi.

Attestatsiya komissiyalari tarkibi Institut tomonidan kamida besh nafar a'zodan, shu jumladan, attestatsiya komissiyasi raisi, rais o'rinbosari va kotibidan iborat tarkibda shakllantiriladi.

Attestatsiyada komissiya raisi ishtirok etmagan taqdirda, raislik vazifasini uning o'rinbosari bajaradi.

Attestatsiyadan o'tayotgan ishlab chiqarish ta'limi ustalarining sonidan kelib chiqib attestatsiya komissiyasi tarkibiga qo'shimcha mutaxassislar jalb etilishi mumkin.

29. Attestatsiya ikkinchi bosqichining nazariy va amaliy mashg'ulot topshiriqlari Institut tomonidan tuziladi.

30. Attestatsiyani topshirish jarayonida ishlab chiqarish ta'limi ustalariga quyidagilar taqiqlanadi:

qonunchilik hujjatlari, yo'riqnoma materiallar, maxsus adabiyotlar hamda shpargalkalardan foydalanish;

uyali telefon, kompyuter, telekommunikatsiya vositalari va boshqa aloqa vositalaridan foydalanish;

boshqa ishtirokchilar bilan muloqot qilish;

boshqalar bilan suhbatlashish;

ishlab chiqarish ta'limi ustasining o'rniga boshqa shaxs kirishi;

attestatsiya o'tkazish joyidan sababsiz tashqariga chiqish.

31. Attestatsiya komissiyasi:

ishlab chiqish ta'limi ustalarini nazariy va amaliy ko'nikmalarini mazkur Nizomning 5-ilovasidagi baholash mezonlariga muvofiq baholaydi;

nazariy va amaliy mashg'ulot natijalarini baholashda adolatli, shaffof hamda xolis bo'ladi;

mazkur Nizomni 30-bandi talablarini buzgan ishlab chiqish ta'limi ustalarini attestatsiya jarayonlaridan chetlashtiradi;

imtihon vaqtida ishlab chiqarish ta'limi ustalarini vaqt me'yorlariga amal qilishini ta'minlaydi.

32. Attestatsiya komissiyasi xulosasi komissiyasi a'zolarining kamida uchdan ikki qismi ishtirok etgan taqdirda, haqiqiy hisoblanadi.

33. Nazariy va amaliy mashg'ulotda ishlab chiqarish ta'limi ustalariga 1 ta topshiriq beriladi.

Topshiriqqa tayyorgarlik ko'rish, uning nazariy qismiga javob berish hamda amaliy qismini bajarish uchun jami 30 daqiqa ajratiladi.

34. Attestatsiya komissiyasi ishlab chiqarish ta'limi ustalarini nazariy va amaliy mashg'ulotni bajarishidan oldin topshiriq mazmuni, texnik shartlar, baholash mezonlari, ajratilgan vaqt me'yori hamda texnika xavfsizligi qoidalari bilan tanishtiradi. Shuningdek, attestatsiya jarayoni videokuzatuv orqali qayd etib boriladi.

35. Ishlab chiqarish ta'limi ustalari attestatsiyaning ikkinchi bosqichi natijasi bilan tanishtiriladi hamda tanishganligini tasdiqlash uchun qaydnomaga imzo qo'yadi.

36. Vazirlik va Institutning xodimlari, attestatsiya komissiyasi a'zolari hamda attestatsiya topshiruvchi ishlab chiqarish ta'limi ustalaridan boshqa shaxslar attestatsiyaning ikkinchi bosqichiga kiritilmaydi.

37. Ikkita bosqich natijalariga ko'ra:

1) birinchi malaka toifali ta'lim ustalari:

70 ball va undan yuqori ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tgan, birinchi malaka toifasi saqlangan;

70 balldan kam ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tmagan, ikkinchi malaka toifasiga tushirilgan (navbatdan tashqari attestatsiyaga jalb ishlab chiqarish ta'limi ustalari bundan mustasno);

2) ikkinchi malaka ta'lim ustalari:

70 ball va undan yuqori ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tgan, birinchi malaka toifasi berilgan;

69 balldan 60 ballgacha ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tgan, ikkinchi malaka toifasi saqlangan;

60 balldan kam ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tmagan, malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi lavozimiga tushirilgan (navbatdan tashqari attestatsiyaga jalb etilgan ishlab chiqarish ta'limi ustasi bundan mustasno);

3) malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi:

60 ball va undan yuqori ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tgan, ikkinchi malaka toifasi berilgan;

55 balldan 59 ballgacha ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tgan, malaka toifasiz ta'lim ustasi lavozimi saqlangan;

55 balldan kam ko'rsatkichga ega bo'lsa — attestatsiyadan o'tmagan, malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi lavozimiga muvofiq emas deb (navbatdan tashqari attestatsiyaga jalb etilgan ishlab chiqarish ta'limi ustasi bundan mustasno) hisoblanadi.

38. Malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi navbatdagi majburiy attestatsiyadan o'ta olmagan taqdirda, ish beruvchi xodimning malakasi yetarli bo'lmaganligi sababli u bilan tuzilgan mehnat shartnomasini mehnat to'g'risidagi qonunchilik hujjatlarida belgilangan tartibda bekor qilish huquqiga ega.

Ish beruvchi mehnat shartnomasini bekor qilmagan taqdirda, navbatdagi majburiy attestatsiyadan o'ta olmagan malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasini navbatdan tashqari attestatsiyaga ko'pi bilan ikki marta jalb etadi. Bunda ikki martadan birortasida ham navbatdan tashqari attestatsiyadan o'ta olmagan ishlab chiqarish ta'limi ustasi bilan tuzilgan mehnat shartnomasi xodimning malakasi yetarli bo'lmaganligi sababli bekor qilinadi.

39. Ishlab chiqarish ta'limi ustasi attestatsiyada uzrli sababga (vaqtincha mehnatga qobiliyatsizligi, davlat yoki jamoat vazifalarini bajarganligi, respublika va xalqaro musobaqalarda ishtirok etganligi, vaqtincha xorijiy mamlakatda safarda bo'lganligi, yaqin qarindoshining vafoti, vakolatli davlat organi yoki ta'lim tashkilotlari rahbarlarining ma'lumotnomasida ko'rsatilgan boshqa asoslarga) ko'ra kelmagan bo'lsa, ularning attestatsiyasi boshqa muddatga ko'chiriladi.

40. Ishlab chiqarish ta'limi ustasi uzrsiz sababga ko'ra attestatsiyada ishtirok etmagan bo'lsa, u attestatsiyadan o'tmagan hisoblanadi hamda uning tegishli malaka toifasi bir pog'ona tushiriladi.

41. Institut attestatsiya yakunlanganidan so'ng o'n ish kunida Vazirlikka attestatsiya natijalari bo'yicha yakuniy hisobot taqdim etadi.

42. Attestatsiyadan o'tganlik muddati tugagan va navbatdagi majburiy attestatsiyadan ozod etilmagan ishlab chiqarish ta'limi ustalariga malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi lavozimi bo'yicha haq to'lanadi.

43. Attestatsiyadan o'tganlik muddati tugab, malaka toifasiz ishlab chiqarish ta'limi ustasi lavozimi bo'yicha haq to'lanayotgan ishlab chiqarish ta'limi ustalari navbatdagi majburiy attestatsiyaga oxirgi olgan malaka toifasi bo'yicha jalb qilinadi.

44. Attestatsiya jarayonlari yakunlanganidan so'ng bir oy muddatda O'zbekiston Respublikasi oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirining buyrug'i bilan attestatsiya natijalariga ko'ra birinchi va ikkinchi malaka toifalari berilgan hamda to'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tkazilmasdan malaka toifalari bir pog'onaga oshiriladigan ishlab chiqarish ta'limi ustalarining ro'yxati tasdiqlanadi.

Tasdiqlangan ro'yxatga asosan ishlab chiqarish ta'limi ustalariga mazkur Nizomga 6 va 7-ilovalariga muvofiq shakldagi QR-kod qo'yilgan elektron shakldagi sertifikatlar beriladi.

Ishlab chiqarish ta'limi ustalari axborot tizimida joylashgan shaxsiy kabinetiga kirish orqali elektron shakldagi sertifikatni yuklab olishi mumkin.

5-bob. Attestatsiya natijalari yuzasidan murojaat qilish

45. Attestatsiya natijalaridan norozi bo'lgan ta'lim ustalari natijalar e'lon qilingan kundan boshlab o'n kun mobaynida apellyatsiya komissiyasiga yozma ravishda ariza (shikoyat) berishlari mumkin. Ariza (shikoyat) ro'yxatga olingan kundan boshlab o'n kun muddatda ko'rib chiqiladi. Apellyatsiya komissiyasiga murojaat qilish yozma ravishda yoki Vazirlikning rasmiy veb-sayti orqali elektron tarzda amalga oshiriladi.

46. Apellyatsiya komissiyasi attestatsiya boshlangandan keyin o'n kun ichida O'zbekiston Respublikasi oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirining buyrug'iga ko'ra yetti kishidan iborat tarkibda tuziladi.

Apellyatsiya komissiyasi tarkibi O'zbekiston Respublikasi oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirining o'rinbosari (komissiya raisi), sohaga mas'ul tarkibiy bo'linmasi rahbari (komissiya raisi o'rinbosari), Vazirlik xodimlari (bir nafari — komissiya kotibi), kasaba uyushmasi vakili hamda xodimlaridan iborat bo'ladi.

Apellyatsiya komissiyasining tarkibi va ish tartibi apellyatsiya komissiyasini tashkil etish to'g'risidagi buyruqda belgilanadi. Apellyatsiya komissiyasi tarkibiga Attestatsiya komissiyasi tarkibidan a'zo kiritilmaydi. Apellyatsiya komissiyasi muammoli holatlarga aniqlik kiritish uchun jamoatchilik asosida malakali mutaxassislarni jalb etishi mumkin.

47. Apellyatsiya komissiyasi yig'ilishida komissiya a'zolarining yarmidan ko'pi ishtirok etsa, uning qabul qilgan qarori qonuniy kuchga ega bo'ladi. Murojaat etuvchi ishlab chiqarish ta'limi ustalari apellyatsiya komissiyasi tomonidan murojaati ko'rib chiqilishi jarayonida bevosita yoki masofadan turib onlayn tarzda ishtirok etishi mumkin.

48. Apellyatsiya komissiyasi ishlab chiqarish ta'limi ustasining attestatsiya jarayonlariga oid murojaatini ko'rib chiqib, quyidagi qarorlardan birini qabul qiladi:

ishlab chiqarish ta'limi ustasining to'g'ri baholanganligi, nazariy va amaliy mashg'ulot topshiriqlarida xato va kamchiliklar, shuningdek, sinovlarni o'tkazish jarayonida tashkiliy-texnik jihatdan kamchiliklar aniqlanmagan taqdirda, attestatsiya natijalarini o'zgartirishsiz qoldirish;

ishlab chiqarish ta'limi ustasining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligi noto'g'ri baholanganligi, nazariy va amaliy mashg'ulot topshiriqlarida xato va kamchiliklar mavjudligi aniqlangan taqdirda, attestatsiya natijalarini o'zgartirish;

attestatsiya o'tkazish jarayonida tashkiliy-texnik jihatdan kamchiliklar mavjudligi aniqlangan taqdirda, nazariy va amaliy mashg'ulot topshiriqlarining qaytadan topshirilishini tashkil etish.

5-bob. Yakuniy qoidalar

49. Attestatsiya komissiyasi yoki apellyatsiya komissiyasi qarori ustidan qonunchilik hujjatlarida belgilangan tartibda sudga shikoyat qilinishi mumkin.

50. Ushbu Nizom talablari buzilishida aybdor bo'lgan shaxslar qonunchilik hujjatlarida belgilangan tartibda javob beradilar.

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini
attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi nizomga
1- ILOVA

**Ishlab chiqarish ta'limi ustasini attestatsiyadan o'tkazish bo'yicha
SO'ROVNOMA**

(sanasi)

(raqami)

I. Ishlab chiqarish ta'limi ustasi haqida ma'lumot:

1. Familiyasi:

2. Ismi:

3. Otasining ismi:

4. Jinsi:

5. Biometrik pasporti yoki identifikatsiya ID-kartasi ma'lumotlari (seriyasi va raqami):

6. Kasbiy ta'lim tashkiloti joylashgan tuman (shahar):

7. Kasbiy ta'lim tashkiloti nomi yoki raqami:

8. Kasbiy ta'lim tashkiloti turi:

9. Kasbiy ta'lim tashkilotining tashkiliy-huquqiy shakli (davlat, nodavlat):

10. Attestatsiya turi (navbatdagi, navbatdan tashqari):

11. Attestatsiyadan o'tayotgan o'quv amaliyoti (fani):

12. Attestatsiyadan o'tadigan tili:

13. Amaldagi malaka toifasi to'g'risida ma'lumot (sertifikat seriyasi, raqami va berilgan vaqti):

14. Yashash joyi:

15. Telefon raqami:

16. Elektron pochta manzili (e-mail):

II. So'rovnoma ilova qilinadigan hujjatlar:

1. Ishlab chiqarish ta'limi ustasining ta'lim to'g'risidagi hujjati (xorijiy davlatda ta'lim olganlik to'g'risidagi hujjatni O'zbekiston Respublikasida tan olish haqidagi guvohnoma);
2. Qayta tayyorlash kurslaridan o'tganligi haqidagi diplom nusxasi (agar mavjud bo'lsa);
3. Ishlab chiqarish ta'limi ustasining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini baholash natijalari yuzasidan ma'lumotnoma.

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi
ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi
nizomga
2- ILOVA

**Ishlab chiqarish ta'limi ustasi tomonidan to'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan bir pog'ona oshirilgan
malaka toifasi sertifikatini olish uchun
SO'ROVNOMA**

(sanasi)

(raqami)

I. Ishlab chiqarish ta'limi ustasi haqida ma'lumot:

1. Familiyasi:

2. Ismi:

3. Otasining ismi:

4. Jinsi:

5. Biometrik pasporti yoki identifikatsiya ID-kartasi ma'lumotlari (seriyasi va raqami):

6. Kasbiy ta'lim tashkiloti joylashgan tuman (shahar):

7. Kasbiy ta'lim tashkiloti nomi yoki raqami:

8. Kasbiy ta'lim tashkiloti turi:

9. Kasbiy ta'lim tashkilotining tashkiliy-huquqiy shakli (davlat, nodavlat):

10. To'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan bir pog'ona oshirilgan malaka toifasi sertifikatini olishga asos

11. Sertifikat olinadigan o'quv amaliyoti (fani) nomi:

12. Yashash joyi:

13. Telefon raqami:

14. Elektron pochta manzili (e-mail):

II. So'rovnomaga ilova qilinadigan hujjatlar:

1. Ishlab chiqarish ta'limi ustasining ta'lim to'g'risidagi hujjati (xorijiy davlatda ta'lim olganlik to'g'risidagi hujjatni O'zbekiston Respublikasida tan olish haqidagi guvohnoma);
2. Qayta tayyorlash kurslaridan o'tganligi haqidagi diplom nusxasi (agar mavjud bo'lsa);
3. To'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan bir pog'ona oshirilgan malaka toifasi sertifikatini olish uchun asos bo'ladigan hujjatlar.

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi
ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi
nizomga
3-ILOVA

**Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini
BAHOLASH MEZONLARI**

T/r	Baholash obyekti	Ball
I. Pedagogik mahoratni baholash mezonlari		

a)	ochiq o'quv amaliyoti mashg'ulotlarini o'tganligi uchun (muntazam ravishda):	3 ball
	<i>uch marta ochiq o'quv amaliyoti mashg'ulotlarini o'tganligi uchun (har o'quv yili davomida)</i>	<i>3 ball</i>
	<i>ikki marta ochiq o'quv amaliyoti mashg'ulotlarini o'tganligi uchun (har o'quv yili davomida)</i>	<i>2 ball</i>
	<i>bir marta ochiq o'quv amaliyoti mashg'ulotlarini o'tganligi uchun (har o'quv yili davomida)</i>	<i>1 ball</i>
b)	o'quvchilarning o'quv va ishlab chiqarish amaliyotlaridan reyting ko'rsatkichlari uchun (sinf jurnallari asosida)	3 ball
	<i>86 — 100 foiz</i>	<i>3 ball</i>
	<i>71 — 85 foiz</i>	<i>2 ball</i>
	<i>55 — 70 foiz</i>	<i>1 ball</i>
v)	ta'lim berish vositalari, kasbga doir jihozlardan amaliy mashg'ulotlarda foydalanganligi uchun	3 ball
	<i>ta'lim berish vositalari, kasbga doir jihozlardan amaliy mashg'ulotlarda samarali foydalanganligi uchun</i>	<i>3 ball</i>
	<i>ta'lim berish vositalari, kasbga doir jihozlardan amaliy mashg'ulotlarda foydalanganligi uchun</i>	<i>2 ball</i>
g)	o'quv qo'llanmasi, namunaviy dastur yozishda qatnashganlik, ilmiy maqolalar va boshqa ilmiy yutuqlar uchun:	3 ball
	<i>o'quv qo'llanmalar va namunaviy dasturlar yozishda qatnashganligi</i>	<i>3 ball</i>

	<i>o'quv qo'llanmasi yozishda qatnashganligi</i>	<i>2 ball</i>
	<i>ilmiy maqolalar va boshqa ilmiy yutuqlarga erishganligi</i>	<i>1 ball</i>
d)	ishlab chiqarish ta'limi ustalarining turli kasbiy ko'rik-tanlovlar va musobaqalarda erishgan yutuqlari uchun:	3 ball
	<i>xalqaro va respublika miqyosida</i>	<i>3 ball</i>
	<i>Qoraqalpog'iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahri miqyosida</i>	<i>2 ball</i>
	<i>tuman (shahar) miqyosida</i>	<i>1 ball</i>
Jami		15 ball
II. Psixologik tayyorgarligini baholash mezonlari		
Mashg'ulotlarning psixologik tahlillari natijalari ijobiy bo'lsa, ta'lim oluvchilar va ularning ota-onalari (o'rnini bosuvchi shaxslar) tomonidan ta'lim ustasining faoliyati yuzasidan shikoyatlar bo'lmasa		5 ball
Mashg'ulotlarning psixologik tahlillari natijalari ijobiy bo'lsa, ta'lim oluvchilar va ularning ota-onalari (o'rnini bosuvchi shaxslar) tomonidan ta'lim ustasining faoliyati yuzasidan bitta shikoyat bo'lsa		3 ball
Mashg'ulotlarning psixologik tahlillari natijalari ijobiy bo'lsa, ta'lim oluvchilar va ularning ota-onalari (o'rnini bosuvchi shaxslar) tomonidan ta'lim ustasining faoliyati yuzasidan bittadan ortiq shikoyat bo'lsa		1 ball
Mashg'ulotlarning psixologik tahlillari natijalari ijobiy bo'lmasa, ta'lim oluvchilar va ularning ota-onalari (o'rnini bosuvchi shaxslar) tomonidan ta'lim ustasining faoliyati yuzasidan bittadan ortiq shikoyat bo'lsa		0 ball
Jami		5 ball

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi
ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi
nizomga
4- ILOVA

**Ishlab chiqarish ta'limi ustalarining pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligini baholash natijalari yuzasidan
MA'LUMOTNOMA**

(respublika, viloyat, tuman (shahar) nomi)

fani o'qituvchisi

(ta'lim tashkilotining nomi va raqami)

(yo'nalish nomi)

ning pedagogik mahorati va psixologik tayyorgarligi

(F.I.O.)

ball bilan baholandi.

(to'plangan ball raqam va so'z bilan)

Mazkur ma'lumotnoma 20____yil _____dagi

_____raqamli sertifikat asosida _____

(sertifikat seriyasi va raqami)

(malaka toifasi nomi)

malaka toifasiga ega ishlab chiqarish ta'limi ustasiga 20____yil _____oylarida
o'tkaziladigan _____attestatsiyada ishtirok etish uchun berildi.

(attestatsiya turi)

Ishlab chiqarish ta'limi ustasi 20____yil _____da navbatdagi majburiy attestatsiyadan o'tkazilgan.

Asos: _____

(pedagogik (kuzatuv) kengashining qarori yoki jalb qilingan

_____tashkilot xulosasi)

Kasbiy ta'lim tashkiloti rahbari:

(imzo)

(rahbarning F.I.O.)

M.O‘.

Ro‘yxatdan o‘tkazish raqami: _____

Berilgan sanasi: _____

(kun, oy, yil)

Kasbiy ta’lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta’limi
ustalarini attestatsiyadan o‘tkazish tartibi to‘g‘risidagi
nizomga
5- ILOVA

**Kasbiy ta’lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta’limi ustalarini nazariy bilimlarini
BAHOLASH MEZONLARI**

T/r	Baholash obyekti	Ball
1.	Mavzuni maqsad va vazifalarni to‘g‘ri belgilaydi, mazmun-mohiyatini tushuntirib bera oladi, javobni mantiqiy ketma-ketlikda izchil ifodalaydi, ishonchli dalillar yoki texnik hujjatlarga murojaat qila oladi, kasbiy faoliyati bilan bog‘laydi	20 ball

2.	Mavzuni maqsad va vazifalarni belgilaydi, mazmun-mohiyatini tushuntirib bera oladi, javobni mantiqiy ketma-ketlikda izchil ifodalaydi, ishonchli dalillar yoki texnik hujjatlarga murojaat qila oladi	15 ball
3.	Mavzuni maqsad va vazifalarni qisman belgilaydi, mazmun-mohiyatini tushuntirib bera oladi, javobni mantiqiy ketma-ketlikda ifodalay oladi	10 ball
4.	Mavzuni qisman tahlil qila oladi, mazmun-mohiyatini tushuntirib bera oladi	5 ball
5.	Mavzuni bilmaydi, aytib bera olmaydi va tasavvurga ega emas	0 ball

Izoh: Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini nazariy bilimlarini baholashda maksimal 20 ball beriladi.

**Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini amaliy ko'nikmalarini BAHOLASH
MEZONLARI**

T/r	Baholash obyekti	Ball*
1.	Topshiriqni bajarishda xavfsizlik texnikasi qoidalari amal qilish	10 ball
	Topshiriqni xavfsizlik texnikasi, elektr xavfsizligi va yong'inga qarshi qoidalariga to'liq rioya qilgan holda bajarsa	10 ball
	Topshiriqni inson xayoti yoki sog'ligiga xavf solmaydigan hatoliklarga yo'l qo'ygan holda bajarsa	5 ball
	Topshiriqni bajarishda inson xayoti yoki sog'ligiga xavf soladigan xatolikka yo'l qo'ysa**	0 ball
2.	Topshiriqni bajarishda jihozlardan foydalanish	5 ball
	jihozlardan foydalanishda xavfsizlik qoidalari va texnik talablariga to'liq amal qilsa	5 ball

	jihozlardan foydalanishda xavfsizlik qoidalariga amal qilsa, lekin texnik talablariga amal qilmasa	3 ball
	jihozlardan foydalanishni bilmasa	0 ball
3.	Topshiriqni bajarishda asbob-uskunalaridan foydalanish	5 ball
	asbob-uskunalaridan foydalanishda xavfsizlik qoidalariga va texnik talablariga to'liq amal qilsa	5 ball
	asbob-uskunalaridan foydalanishda xavfsizlik qoidalariga amal qilsa, lekin texnik talablariga amal qilmasa	3 ball
	asbob-uskunalaridan foydalanishni bilmasa	0 ball
4.	Topshiriqni bajarishda o'lchash va nazorat asboblari hamda vositalaridan to'g'ri foydalanish	5 ball
	o'lchash va nazorat asboblari to'g'ri tanlasa hamda ulardan talabga muvofiq o'lchashlarni amalga oshirsa va saqlash qoidalariga rioya qilsa	5 ball
	o'lchash va nazorat asboblari to'g'ri tanlasa hamda ulardan talabga muvofiq foydalansa saqlash qoidalariga rioya qilmasa	3 ball
	o'lchash va nazorat asboblari to'g'ri tanlamasa yoki foydalana olmasa	0 ball
5.	Topshiriqni bajarish texnologiyasiga rioya qilish	5 ball
	texnologiyaga rioya qilib xar bir xarakatni to'liq izohlab bersa	5 ball
	texnologiyaga rioya qilsa lekin xarakatni izohlay olmasa	3 ball
	texnologiyaga rioya qilmasa	0 ball
6.	Topshiriqni bajarishda vaqt me'yorlariga rioya qilish	5 ball

	belgilangan vaqt ichida topshiriqni yakunlasa	5 ball
	belgilangan vaqt ichida topshiriqni yakunlamasa	0 ball
7.	Bajarilgan topshiriq sifati	25 ball
	bajarilgan topshiriq sifati texnik xujjatlar talabiga to'liq javob bersa va estetik ko'rinishiga e'tiroz bo'lmasa	25 ball
	bajarilgan topshiriq sifati texnik xujjatlar talabiga muvofiq bitta xato bilan bajarilsa	20 ball
	bajarilgan topshiriq sifati texnik xujjatlar talabiga muvofiq ikkita xato bilan bajarilsa	15 ball
	bajarilgan topshiriq sifati texnik xujjatlar talabiga muvofiq uchta xato bilan bajarilsa	10 ball
	bajarilgan topshiriq sifati texnik xujjatlar talabiga muvofiq to'rt va undan ortiq xatolar bilan bajarilsa	5 ball
	topshiriq bajarilmasa	0 ball

Izoh:

**Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi ustalarini amaliy ko'nikmalarini baholashda maksimal 60 ball beriladi.*

*** Ishlab chiqarish ta'limi ustalari amaliy topshiriqlarni bajarish jarayonida inson xayoti yoki sog'ligiga xavf soladigan xatolikka yo'l qo'ysa attestatsiya jarayonidan chetlantiriladi.*

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi
ustalarini

attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi nizomga
6-ILOVA

**Ishlab chiqarish ta'limi ustalarining attestatsiyadan o'tganligi to'g'risidagi sertifikatning
DAVLAT NAMUNASI**

O'zbekiston Respublikasi Davlat gerbi

(sertifikatni bergan Vazirlikning nomi)

**ISHLAB CHIQRISH TA'LIMI USTASINING ATTESTATSIYADAN O'TGANLIGI TO'G'RISIDA
SERTIFIKAT**

Sertifikat seriyasi

Sertifikat raqami

Ishlab chiqarish ta'limi ustasi to'g'risida ma'lumot:

Shaxsiy kodi:

Familiyasi

Ismi

Otasining ismi

Tug‘ilgan vaqti

Ish joyi

Tayyorlov yoki ta’lim yo‘nalishi,
mutaxassislik yoxud ixtisoslik nomi

Attestatsiya natijasida to‘plangan ball:

Birinchi bosqich bo‘yicha bilim darajasini
baholash natijasi

Ikkinchi bosqich bo‘yicha bilim darajasini
baholash natijasi

Jami to'plangan ball

Attestatsiya natijasida berilgan malaka toifasi

Berilgan sana

Amal qilish muddati

Sertifikatni imzolagan shaxs

QR — kod

Kasbiy ta'lim tashkilotlarining ishlab chiqarish ta'limi
ustalarini attestatsiyadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi
nizomga
7-ILOVA

**Ishlab chiqarish ta'limi ustasining to'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan bir pog'ona oshirilgan malaka toifasi
sertifikatining**

DAVLAT NAMUNASI

O'zbekiston Respublikasi Davlat gerbi

(sertifikatni bergan Vazirlikning nomi)

**ISHLAB CHIQARISH TA'LIMI USTASIGA TO'G'RIDAN-TO'G'RI ATTESTATSIYADAN O'TMASDAN BIR
POG'ONA OSHIRILGAN MALAKA TOIFASI TO'G'RISIDA**

SERTIFIKAT

Sertifikat seriyasi

Sertifikat raqami

Ishlab chiqarish ta'limi ustasi to'g'risida ma'lumot:

Shaxsiy kodi:

Familiyasi

Ismi

Otasining ismi

Tug'ilgan vaqti

Ish joyi

Tayyorlov yoki ta'lim yo'nalishi,

mutaxassislik yoxud ixtisoslik nomi

To'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan bir pog'ona oshirilgan malaka toifasini berish uchun asos

(mazkur Nizomning 9-banddagi holatlaridan biri ko'rsatiladi)

To'g'ridan-to'g'ri attestatsiyadan o'tmasdan berilgan malaka toifasi

Berilgan sana

Amal qilish muddati

Sertifikatni imzolagan shaxs

--

QR — kod