



NORASMIY TARJIMA

**O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASINING SANITARIYA QOIDALARI VA
ME’YORLARI, GIGIYENA NORMATIVLARI**

**OZIQ-OVQAT MAHSULOTLARI TEXNIK HUJJATLARINING
SANITARIYA-EPIDEMIOLOGIK EKSPERTIZASI TARTIBI**

**O‘zbekiston Respublikasi
0192-05 sonli SanQvaM**

Rasmiy nashr

Toshkent – 2005

Mazkur Sanitariya qoidalari O'zbekiston Respublikasining 1992-yil 3-iyuldagi "Davlat sanitariya nazorati to'g'risida"gi qonunlariga muvofiq ishlab chiqilgan, 1995-yil 6-mayda va 1999-yil 15-aprelda o'zgartirish va qo'shimchalar kiritilgan; 1996-yil 29-avgustdagi "Fuqarolar sog'lig'ini saqlash to'g'risida"gi , 1999-yil 15-apreldagi o'zgartirish va qo'shimchalar bilan; 1997-yil 30-avgustdagi "Oziq-ovqat mahsulotlarining sifati va xavfsizligi to'g'risida"gi Sanitariya qoidalari oziq-ovqat xomashyosi va oziq-ovqat mahsulotlarining sifati hamda xavfsizligi ustidan davlat sanitariya-epidemiologiya nazoratini amalga oshiruvchi O'zbekiston Respublikasi Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati organlari va muassasalari, shuningdek oziq-ovqat mahsulotlarini ishlab chiqarish, ularning muomalada bo'lishi sohasida band bo'lgan boshqa tashkilotlar hamda yakka tartibdagi tadbirkorlar va yuridik shaxslar uchun mo'ljallangan bo'lib, ular normativ va texnik hujjatlarni ishlab chiqishlari kerak.

Ushbu Sanitariya qoidalarida oziq-ovqat mahsulotlarining inson salomatligi va uning yashash muhitiga salbiy ta'sirini aniqlash va oldini olishga qaratilgan texnik hujjatlarni sanitariya-epidemiologik ekspertizadan o'tkazish tartibi to'g'risidagi masalalar ko'rib chiqiladi.

1-bob. Umumiy qoidalar

1.1. Oziq-ovqat mahsulotlarini ishlab chiqarish, qadoqlash, saqlash, tashish va realizatsiya qilish amalga oshiriladigan hujjatlarning (keyingi o'rinlarda texnik hujjatlar deb ataladi) sanitariya-epidemiologik ekspertizasi oziq-ovqat mahsulotlari va ularni ishlab chiqarish texnologiyalarining inson sog'lig'iga va yashash muhitiga zararli ta'sirini aniqlash va oldini olish, shuningdek ularning sanitariya parametrlariga muvofiqligini aniqlash maqsadida amalga oshiriladi.

1.2. Texnik hujjatlarni ekspertizadan o'tkazishni O'zbekiston Respublikasi Sog'liqni saqlash vazirligining Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati departamenti amalga oshiradi.

1.3. Texnik hujjatlarni ekspertizadan o'tkazish:

oziq-ovqat mahsulotlarining barcha turlari, shu jumladan bolalar ovqatlari; davolash va profilaktik ovqatlanish uchun parhez oziq-ovqat mahsulotlari; oziq-ovqat qo'shimchalari;

oziq-ovqatga biologik faol qo'shimchalar;

sanitariya-gigiyena talablari amaldagi sanitariya qoidalari bilan belgilanishi mumkin bo'lmagan yangi noan'anaviy retsepturalar yoki yangi texnologiya asosida yaratilgan yoki yangi xomashyo resurslari va yordamchi materiallardan foydalanilgan oziq-ovqat mahsulotlari, shu jumladan saqlash muddati uzaytirilgan tez buziladigan mahsulotlar.

1.4. Ekspertiza o'tkazish uchun quyidagilar taqdim etiladi:

tadbirkorlik subyektining arizasi;

texnik hujjatlar loyihalari - texnik shartlar, texnologik yo'riqnoma (texnologik reglament), retsepturalar;

oziq-ovqat xomashyosi va oziq-ovqat mahsulotlarini tayyorlash, qadoqlash, saqlash, tashish va realizatsiya qilish shartlarini tavsiflovchi boshqa hujjatlar (me'yoriy hujjatlar, shu jumladan GOSTlar, O'zDSt, TU, muvofiqlik sertifikatlari, xomashyo va materiallarga sanitariya-epidemiologiya xulosalari yoki gigiyena sertifikatlari, zarur hollarda - oziq-ovqat qo'shimchalari uchun oldi-sotdi shartnomalari, iste'mol idishi yorlig'i maketi);

oziq-ovqat mahsulotining tajriba namunalari.

1.5. Texnik hujjatlarni ekspertizadan o'tkazish ular kelib tushgan kundan boshlab 7 ish kuni mobaynida amalga oshiriladi.

Qo'shimcha materiallarni taqdim etish yoki oziq-ovqat mahsulotlari yoki xomashyo bo'yicha qo'shimcha tadqiqotlar o'tkazish zarur bo'lgan taqdirda DSENM 3 kun muddatda bu haqda ishlab chiquvchini xabardor qiladi.

Ekspertiza o'tkazishning umumiy muddati, toksikologik tadqiqotlar o'tkazish zarur bo'lgan taqdirda, agar qo'shimcha ravishda boshqacha qoida nazarda tutilmagan bo'lsa, uch oydan oshmasligi kerak.

1.6. Ekspertiza natijalari bo'yicha xulosa tayyorlanadi, uning asosida Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati departamenti boshlig'i texnik hujjatlarda belgilangan oziq-ovqat xomashyosi, oziq-ovqat mahsulotlari sifati va xavfsizligi parametrlari hamda ularni ishlab chiqarish texnologiyalarining Sanitariya qoidalari talablariga muvofiqligi to'g'risidagi raqam va sanani ko'rsatgan holda xat beradi.

1.7. Texnik hujjatlarning oziq-ovqat xomashyosi, oziq-ovqat mahsulotlari va ularni ishlab chiqarish texnologiyalarining sifat va xavfsizlik parametrlariga Sanitariya qoidalari talablariga muvofiqligi to'g'risidagi xat texnik hujjatlarning amal qilish muddatiga yoki qo'shimcha tadqiqotlar va ekspertizalar, shu jumladan sifat va xavfsizlik ko'rsatkichlarini nazorat qilish usullarini o'tkazish zarur bo'lgan taqdirda tajriba-sanoat partiyasiga 5 yildan ortiq bo'lmagan muddatga beriladi.

Texnik hujjatlarning amal qilish muddati cheklangan taqdirda qo'shimcha tadqiqotlar va ekspertizalar o'tkazish turi, hajmi va shartlari kelishib olinadi.

1.8. Texnik hujjatlar loyihalari ishlab chiquvchi tomonidan faqat DSENMning ijobiy qarori olingandagina tasdiqlanishi mumkin.

1.9. Texnik hujjatlarga, shu jumladan oziq-ovqat mahsulotlarining yaroqlilik muddatlari va saqlash shartlari bo'yicha o'zgartirish va qo'shimchalar kiritilganda, ular texnik hujjatlar uchun belgilangan tartibda rasmiylashtiriladi va sanitariya-epidemiologiya ekspertizasi uchun taqdim etiladi.

Texnologik hujjatlarga kiritilgan o'zgartirishlar, agar texnik hujjatlar to'plamini topshirish to'g'risidagi shartnomada boshqacha tartib belgilanmagan bo'lsa, hujjatning asl nusxasini saqlovchi tomonidan tasdiqlanadi.

1.10. Tasdiqlangan texnik hujjatlar talablari oziq-ovqat mahsulotlari va oziq-ovqat xomashyosining aniq turlarini tayyorlash va ularning aylanishi bo'yicha faoliyatni amalga oshiruvchi xususiy tadbirkorlar va yuridik shaxslar uchun majburiydir.

2-bob. Texnik shart-sharoitlarning sanitariya-epidemiologiya ekspertizasi

2.1. Oziq-ovqat mahsulotlariga texnik shartlarni tuzish, bayon qilish, rasmiylashtirish, ekspertizadan o'tkazish, kelishish va tasdiqlash qoidalari GOST 2.114 "Texnik shartlar"ga muvofiq amalga oshiriladi.

3-bob. Texnologik yo'riqnomani tuzish, bayon qilish, rasmiylashtirish, ekspertizadan o'tkazish, kelishish va tasdiqlash qoidalari

3.1. Texnologik yo'riqnoma (texnologik reglament) ning tuzilishi.

3.1.1. Texnologik yo'riqnomada quyidagi bo'limlar aks ettiriladi:
kirish qismi;

tayyor mahsulot yoki yarim tayyor mahsulot tavsifi;

xomashyo va materiallar tavsifi;

retseptura (agar u alohida hujjat bo'lmasa va unga zarurat bo'lsa);

xomashyo sarfi me'yorlari;

xomashyoni tayyorlash jarayonlarini o'z ichiga olgan texnologik jarayonning texnologik sxemasi va tavsifi;

texnologik uskunalarga qo'yiladigan talablar;

ishlab chiqarishning texnologik nazorati;

markirovka va qadoqlash;

tayyor mahsulotni tashish va saqlash;

ishlab chiqaruvchining kafolati.

3.1.2. Texnologik yo'riqnomaga ilovalar:

ishlab chiqarish texnologik jarayonining grafik sxemasi (sxema "Texnologik jarayon" bo'limida keltirilmagan holda);

tavsiya etiladigan asbob-uskunalar ro'yxati (zarur bo'lganda);

oziq-ovqat mahsulotini ishlab chiqarishda texnologik jarayonni, xomashyo va tayyor mahsulot sifatini metrologik ta'minlash xaritasi.

3.2. Bo'limlarni to'ldirish

3.2.1. "Kirish qismi" bo'limida mahsulotning nomi, tayyor mahsulotga me'yoriy hujjatning belgilanishi, ishlab chiqarish jarayonining qisqacha tavsifi, vazifasi, qo'llanish sohasi ko'rsatilishi kerak.

Bo'limning birinchi bandi quyidagi mazmunda bo'lishi kerak: "Mazkur yo'riqnoma ishlab chiqarishga tatbiq etiladi... (tayyor mahsulotning to'liq nomi) (tayyor mahsulotga me'yoriy hujjat belgisi) ishlab chiqariladi. (ishlab chiqarish jarayonining qisqacha tavsifi)."

Qo'llanish sohasi oziq-ovqat sanoatida, umumiy ovqatlanish korxonalarida yoki bevosita aholiga sotish uchun mahsulotlardan foydalanish shartlari, tayyorlik darajasi, maxsus xususiyatlari yoki qo'llash bo'yicha tavsiyalarning mavjudligi (davolash yoki profilaktika ovqatlanishi uchun parhez mahsuloti, ovqatga qo'shiladigan biologik faol qo'shimcha, yosh guruhlari yoki aholining boshqa toifalari bo'yicha bolalar ovqatlanish mahsuloti), savdo tarmog'ida sotish shartlari (cheklanmagan holda, savdo korxonalarining ixtisoslashtirilgan bo'limlari orqali va boshqalar) bilan belgilanadi.

Mahsulotning nomi mahsulotni aniq va ishonchli tavsiflashi, ushbu mahsulotni boshqalardan farqlash imkonini berishi kerak. Zarur hollarda mahsulotning o'ziga xos sifatlari ("sovutilgan," "muzlatilgan," "quyuqlashtirilgan" va boshqalar) ko'rsatilishi kerak. Mahsulotning nomi o'z tarkibida tovar nomini, tovar belgisini yoki tovar belgisini o'z ichiga olishi mumkin.

3.2.2. "Tayyor mahsulot yoki yarim tayyor mahsulotning tavsifi" bo'limi texnologik jarayon natijasida olinadigan mahsulotga qo'yiladigan texnik talablarni aks ettirishi va mazmuni bo'yicha "Texnik talablar" bo'limiga o'xshash bo'lishi, ularga yoki GOSTga albatta havola qilinishi kerak.

Bo'limda nomenklatura birliklari ko'rsatilgan holda mahsulot turlari (assortimenti) ro'yxati bo'lishi kerak.

Bir turdagi mahsulotlar guruhiga qo'yiladigan talablar yo'riqnomada aks ettirilgan taqdirda, texnologik jarayonning yakuniy mahsuloti ko'rsatkichlari quyidagi jadval ko'rinishida keltirilishi kerak.

Mahsulot nomi (navi, turi)	Ko'rsatkich nomi	Ko'rsatkich qiymati
----------------------------	------------------	---------------------

3.2.3. "Xom ashyo va materiallar tavsifi" bo'limida mahsulot ishlab chiqarishda foydalaniladigan xom ashyo komponentlari va ularga doir me'yoriy hujjatlar ko'rsatiladi. Agar me'yoriy hujjatlar talablari yetarli bo'lmasa, unda qo'shimcha talablar ko'rsatiladi.

3.2.4. Retsepturalar tayyor mahsulot birligini ishlab chiqarish uchun barcha turdagi xom ashyolarning me'yoriy joylashuvini, muayyan mahsulotning organoleptik va fizik-kimyoviy xususiyatlarining qisqacha tavsifini, tayyor mahsulot birligini ishlab chiqarish uchun tegishli turdagi xom ashyo, materiallar va

yarim tayyor mahsulotlarning sarfini, ishlab chiqarishdagi yo'qotishlarning chegaraviy me'yorlarini, shuningdek, mahsulot komponentlari uchun massa va asosiy fizik-kimyoviy ko'rsatkichlar bo'yicha yo'l qo'yiladigan og'ishlarning chegaralarini o'z ichiga olishi kerak.

Zarur hollarda retsepturalarda texnologik jarayon bosqichlari bo'yicha xomashyo va materiallar sarfi ko'rsatilishi mumkin. Retsepturalar to'plamlarida xom ashyo va materiallarning barcha turlari tegishli me'yoriy hujjatlar va zarur xossalari ko'rsatilgan holda alohida ro'yxatlarda keltirilishi mumkin.

3.2.5. "Texnologik jarayonning tavsifi" bo'limi ishlab chiqarishning parametrlari va texnologik rejimlarini (harorat, namlik, bosim, jarayonning davomiyligi va boshqalar) o'z ichiga olishi kerak.

Texnologik jarayon qadoqlangandan va tayyor oziq-ovqat mahsuloti saqlash haroratiga yetgandan so'ng, agar qo'shimcha ravishda boshqacha ko'rsatilmagan bo'lsa, tugallangan hisoblanadi.

3.2.6. "Texnologik jihozlarga qo'yiladigan talablar" bo'limi texnologik yo'riqnomaning alohida bo'limi ko'rinishida keltirilishi kerak.

Asosiy texnologik jihozlarga qo'yiladigan talablar ishlab chiqarish xususiyatlarini hisobga olgan holda texnologik jarayonda ko'zda tutilgan operatsiyalar ketma-ketligida keltirilishi kerak.

Namunaviy uskunadan foydalanishda uning turlari yoki xillari ko'rsatilishi kerak. Agar uskuna namunaviy bo'lmasa, unda uning asosiy xususiyatlari ko'rsatilishi kerak.

Uskuna parametrlarining to'liq ro'yxati va uning tavsifi texnologik yo'riqnoma matnida bayon etilishi kerak va faqat zarur bo'lganda (katta ro'yxat) ilovada ko'rsatilishi mumkin.

3.2.7. Ishlab chiqarishning texnologik nazorati.

Bo'lim texnologik nazorat tartibini, shu jumladan laboratoriya tadqiqotlari va sinovlarini o'tkazishni aks ettirishi kerak.

Nazorat usullari va vositalari quyidagilarni aks ettirishi kerak:

nazorat obyekti - texnologik jarayon bosqichi;

ishlab chiqarish texnologik jarayonining kritik nuqtalari;

nazorat davriyligi;

chegaraviy qiymatlar ko'rsatilgan holda nazorat qilinadigan parametrlar;

nazorat usullari va vositalari.

Texnologik nazoratni tashkil etish tartibi xavfli omillarning nazorat qilinadigan kritik nuqtalari va oziq-ovqat mahsulotlarini ishlab chiqarishda ularning paydo bo'lish ehtimolini baholash sxemasi bo'lgan metrologik ta'minot xaritasi bilan belgilanadi.

Metrologik ta'minot xaritasi asosiy tartibga soluvchi kattaliklar ko'rsatilgan jadvallar ko'rinishidagi texnologik hujjatlar to'plamida taqdim etiladi.

Metrologik ta'minot xaritasini ekspertizadan o'tkazishda har bir xavfli omilni va ishlab chiqarishning har bir bosqichini aniqlashga alohida e'tibor qaratish zarur, ya'ni:

o'rganilayotgan xavfli omil xomashyo yoki ishlov berish orqali mahsulotda paydo bo'lishi mumkinmi va agar mumkin bo'lsa, uning ruxsat etilmagan darajada mavjud bo'lishi yoki bunday darajagacha ko'tarilishi mumkinmi;

xomashyo yoki tayyor mahsulotning tarkibi yoki retsepturasi mahsulot xavfsizligi uchun hal qiluvchi ahamiyatga egami;

o'rganilayotgan jarayon haqiqatan ham tayyor mahsulotning xavfli darajaga ko'tarilishining oldini olish orqali uning xavfsizligini ta'minlaydimi;

xavfli omilning ushbu bosqichda mahsulotga texnologik liniyadan yoki atrof-muhitdan o'tishi mumkinmi va agar bu haqiqatan ham shunday bo'lsa, uning ruxsat etilmagan miqdorda mavjud bo'lishi mumkinmi yoki bunday darajagacha ko'payishi sodir bo'ladimi.

Texnologik jarayonni nazorat qilish bo'yicha yo'riqnoma mavjud bo'lmagan taqdirda, texnologik nazorat usullari va vositalarining tavsifi nazarda tutilishi kerak, u quyidagilarni o'z ichiga olishi kerak:

nazorat obyekti (yarim tayyor mahsulotlar, jarayon);

namuna olish yoki nazorat qilish joyi;

nazorat qilinadigan parametrlar;

nazorat davriyligi;

nazorat vositalari va usullari;

nazoratni amalga oshiruvchi mansabdor shaxs.

Nazorat usullari va vositalarining tavsifi jadval ko'rinishida berilishi mumkin.

3.2.8. Tamg'alash va qadoqlash.

Tayyor mahsulot markirovkasi amaldagi qonunchilik va me'yoriy hujjatlarga, shu jumladan transport markirovkasiga muvofiq unga qo'yiladigan talablarga javob berishi, shuningdek markirovkaning mazmuni, qo'yish joyi va usullarini aks ettirishi (bevosita o'ramda yoki iste'mol idishida, yorliqlarda, etiketkalarda, varaq-vkladishda va ayrim oziq-ovqat mahsulotlari uchun qabul qilingan boshqalarda) kerak.

Har bir qadoqlash birligiga GOST 11826 bo'yicha bosmaxona, litografiya usullari, ofset bosma, yuvilmaydigan bo'yoq bilan quyidagi belgilar qo'yilishi kerak:

mahsulot nomi;

tayyorlovchi korxonaning nomi, mulkchilik shakli, manzili, telefoni;

tovar belgisi (mavjud bo'lsa);

netto massa yoki hajm;
ozuqaviy va energetik qiymati;
tayyorlangan sanasi (kun, oy, yil);
saqlash shartlari;
yaroqlilik muddati (kun, oy, yil);
foydalanish bo'yicha tavsiyalar yoki tayyorlash usuli (zarur bo'lganda);
sertifikatlashtirish va davlat ro'yxatidan o'tkazish to'g'risidagi ma'lumotlar (zarur hollarda);

mahsulot ishlab chiqarilgan va identifikatsiya qilinishi mumkin bo'lgan standart (texnik shartlar) belgisi;

ro'yxatdan o'tkazish raqami ko'rsatilgan shtrix-kod;

"O'zbekistonda ishlab chiqarilgan" - mahsulot ichki bozorga yetkazib berilganda va "Made in Uzbekistan" - mahsulot eksportga yetkazib berilganda.

Oziq-ovqat mahsulotlari nomlarida, iste'mol qadog'idagi markirovkada va mahsulotga ilova qilinadigan reklama varaqalarida parhez, diabetik, davolash-profilaktika, davolash atamaları yoki ularning ekvivalentlaridan foydalanishga faqat O'zbekiston Respublikasi Sog'liqni saqlash vazirligining belgilangan tartibda rasmiylashtirilgan xulosasi mavjud bo'lganda yo'l qo'yiladi.

Oziq-ovqat mahsulotining nomida va tamg'alashda "Ekologik toza mahsulot" atamasidan foydalanishga yo'l qo'yilmaydi.

Qadoqlash barcha aylanishlarda oziq-ovqat mahsulotlarining sifati va xavfsizligi saqlanishini ta'minlashi kerak. Oziq-ovqat mahsulotlarini qadoqlashda O'zbekiston Respublikasi Sog'liqni saqlash vazirligining DSENM tomonidan belgilangan tartibda oziq-ovqat mahsulotlarining ushbu turlari bilan taxminiy foydalanish sharoitlarida aloqa qilish uchun ruxsat etilgan materiallardan foydalanish kerak.

3.2.9. Qabul qilish qoidalari.

Qabul qilish qoidalari texnologik yo'riqnomada me'yoriy hujjatlar bo'lmagan taqdirdagina ko'rsatiladi. Bunda bo'limda nazorat uchun namunalar olishni ko'rsatgan holda tayyor mahsulotni qabul qilishga taqdim etish tartibi va shartlari ko'rsatilishi kerak.

3.2.10. Tashish va saqlash.

Bo'limda tayyor mahsulotni tashish vositalari va qoidalari; mahsulotni sanoat sharoitida tashish va saqlash muddati; sotishda ombor va savdo binolarida saqlash shartlari va qoidalari aks ettirilishi kerak.

3.2.11. Tayyorlovchining kafolatlari.

Ushbu bo'limda ishlab chiqaruvchi ishlab chiqarilayotgan mahsulotning me'yoriy yoki me'yoriy-texnik hujjatlarga va iste'molchining sog'lig'i uchun

xavfsizlik talablariga muvofiqligini kafolatlashi, shuningdek uning yaroqlilik muddatlarini ko'rsatishi shart.

4. Texnologik yo'riqnoma va retsepturalarga o'zgartirish kiritish yoki ularni bekor qilish tartibi

4.1. O'zgartirishlar faqat texnologik yo'riqnomalarga kiritilishi mumkin va ular O'zbekiston Respublikasi Sog'liqni saqlash vazirligining Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati departamenti bilan kelishilishi kerak.

4.2. Texnologik yo'riqnomalar quyidagi hollarda qayta ko'rib chiqiladi:
texnologik jarayonga o'zgartirish kiritish;
yaroqlilik muddatlari o'zgarganda;
retsepturalarning o'zgarishi.

4.3. Retsepturalarni qayta ko'rib chiqish ingrediyentlar chiqarib tashlangan yoki almashtirilgan taqdirda amalga oshiriladi.

4.4. Mahsulot uchun texnologik yo'riqnoma yoki retsepturani bekor qilish mahsulot ishlab chiqarishdan olib tashlanganda, ishlab chiqaruvchi o'zgarganda yoki ishlab chiqaruvchi o'zgarishi munosabati bilan mahsulot nomi o'zgartirilganda amalga oshirilishi kerak.

5. Ilovalar

Ilovalarda zarur hollarda uskunaning tavsifi yoki xarakteristikasi, ma'lumotnoma ma'lumotlari keltirilishi kerak.

6. Texnologik yo'riqnomalar va retsepturalarni tuzish

6.1. Texnologik yo'riqnomalar va retsepturalar yozuv mashinkasida yoki kompyuter grafikasida bajarilishi va GOST 1.5 bo'yicha rasmiylashtirilishi lozim.

6.2. Retsepturalar jadval ko'rinishida berilishi kerak, undan oldin va keyin tushuntirish matni keltiriladi.

6.3. Texnologik yo'riqnoma va retsepturaning birinchi varag'ini rasmiylashtirish A va B ilovalarda keltirilgan.

7. Texnologik yo'riqnomalar va retsepturalarni kelishish, tasdiqlash, ro'yxatdan o'tkazish va hisobga olish

7.1. Texnologik yo'riqnomalar va retsepturalar loyihalari O'zbekiston Respublikasi Sog'liqni saqlash vazirligining Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati departamenti bilan kelishilishi kerak.

7.2. Texnologik yo'riqnoma yoki retsepturaning birinchi betida ishlab chiqaruvchi korxona rahbarining rozilik imzosi va tasdiqlovchi yozuvi ishlab chiquvchining imzosi kabi qo'yilishi kerak.

7.3. Retsepturalar texnologik yo'riqnomalarga kiritilgan hollarda bir vaqtning o'zida muvofiqlashtiriladi.

7.4. Kelishuvchi va tasdiqlovchi imzolar muhr bilan tasdiqlangan bo'lishi kerak.

7.5. Kelishilgan va tasdiqlangan texnologik yo'riqnomalar va retsepturalarga TI indeksi (texnologik yo'riqnomalar uchun) yoki RS (retsepturalar uchun), ishlab chiqaruvchi tashkilotning shartli raqamli belgisi, tartib raqami va tasdiqlangan yilning to'rtta raqamidan iborat belgi beriladi.

7.6. Retsepturalarni texnologik yo'riqnomalar tarkibiga kiritishda texnologik yo'riqnomalar belgilangandan so'ng "retseptura bilan" so'zlari qo'shilishi kerak. Bunda retseptlar ro'yxatga olinmaydi.

7.7. Kelishuvchi va tasdiqlovchi imzolar muhr bilan tasdiqlangan bo'lishi kerak.

7.8. Kelishilgan va tasdiqlangan texnologik yo'riqnomalar va retsepturalarga TI indeksi (texnologik yo'riqnomalar uchun) yoki RS (retsepturalar uchun), ishlab chiqaruvchi tashkilotning shartli raqamli belgisi, tartib raqami va tasdiqlangan yilning to'rtta raqamidan iborat belgi beriladi.

7.9. Retsepturalarni texnologik yo'riqnomalar tarkibiga kiritishda texnologik yo'riqnomalar belgilangandan so'ng "retseptura bilan" so'zlari qo'shilishi kerak. Bunda retseptlar ro'yxatga olinmaydi.

Texnologik yoʻriqnomaning birinchi varagʻi shakli	
"KELISHILGAN"	"TASDIQLAYMAN"
Departament boshligʻi	rahbarlik lavozimi
OʻzR Sogʻliqni saqlash vazirligi Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati	ishlab chiqaruvchi korxonalari
_____F.I.O.	_____F.I.O.
(shaxsiy imzo)	(shaxsiy imzo)
"__"_____200__y.	"__"_____200__y.
TEXNOLOGIK YOʻRIQNOMA	
ishlab chiqarish boʻyicha_____	
mahsulot nomi	
TI - tarmoqning shartli belgisi - tartibli	
roʻyxatga olish raqami - tasdiqlangan yil	
	Kiritilgan sanasi "__"_____200__y.
	Birinchi marta yoki evaziga (Bekor qilingan hujjatning TI belgisi)
	ishlab chiqqan:
	ishlab chiquvchi korxonaning nomi

	"__"_____200__y.

Retsepturaning birinchi varag'i shakli	
"KELISHILGAN"	"TASDIQLAYMAN"
Departament boshlig'i	rahbarlik lavozimi
O'zR Sog'liqni saqlash vazirligi Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati	ishlab chiqaruvchi korxona
_____ F.I.O.	_____ F.I.O.
(shaxsiy imzo)	(shaxsiy imzo)
"__"____200__y.	"__"____200__y.
RETSEPTURA	
Mahsulot nomi Nomi va belgilanishi normativ hujjatning	RS - (tarmoqning shartli belgisi ro'yxatdan o'tkazish tartib raqami - yil tasdiqlar) RS o'rniga (raqamli belgilanishi)
TI texnologik yo'riqnomasi bo'yicha ishlab chiqariladi (raqamli belgilanishi)	
	Kiritilgan sanasi 200-yil "__"____
	Birinchi marta yoki evaziga (Bekor qilingan hujjatning TI belgisi)
	Ishlab chiqilgan:
	ishlab chiquvchi korxonaning nomi

	"__"____200__y.

XARITA

texnologik jarayonni metrologik ta'minlash, xomashyo, materiallar va tayyor mahsulotning sifati va miqdorini nazorat qilish ishlab chiqarishda _____
TI bo'yicha _____

Nomi texnologik jarayon bosqichlari, parametrlar ko'rsatkichlar)	Me'yorlanuvchi parametr qiymati ko'rsatkichlari), joizliklar og'ishlar	Tartibga soluvchi MTH texnologik og'ishlar va texnologik jarayon bosqichi	MBI, AIJ, SI texnologik nazorat	MBI, AIJ, IJ laboratoriya nazorat	XDL, XMI, IMI, SI sinfi texnologik nazorat aniqligi	XDL, XMI, IMI, SI sinfi laboratoriya nazorati aniqligi	Davriylik kontrolya, forma ro'yxatdan o'tkazish muddati axborotni saqlash
1. Xomashyo va komponentlarni qabul qilish va tayyorlash							
1.1. Sigir suti							
1.1.1. Organolep texnik baholash	o'lchagich emas nazorat	MEHMON 13264.		MBI va materiallar GOST bo' yicha 3622, TOST 28283.			Har bir partiyada, TK jurnali, 4-ustun
1.1.2. Temperaning marta, ° C, ko'pi bilan	10.	MEHMON 13264.		MBI va materiallar GOST bo' yicha 26754 Termometr suyuqlik simobli) bilan DI dan 0 dan 100° C gacha TOST 9177		±1,0	Har birida partiyalar, TK jurnali, 5-ustun
<1.1.3. Zichlik, kg/ m ³	1027.	MEHMON 13264.		MVI va apparatlar GOST bo' yicha tur 3625 Areometrlar sut uchun GOST 18480 turi Shkala markazi bilan 0,5 kg/m ³		± 1,0	Har birida partiyalar, TK jurnali, 6-ustun

NTD - me'yoriy-texnik hujjatlar;

MBI - o'lchashlarni bajarish uslubiyati;

IAT - axborot-o'lchash tizimi;

SI - o'lchash vositalari;

R XK - ruxsat etilgan xatolik chegarasi.

Texnologik nazorat mahsulot ishlab chiqarishda _____
TI_____ bo'yicha JURNAL

Ko'rsatkichlar	Birliklar o'lchash	№ gr jurnal	O'lchash natijalari		
Yo'q		1.			
Ishlab chiqarilgan sana		2.			
Partiya raqami		3.			
1. Xomashyo va komponentlarni qabul qilish va tayyorlash					
1.1. Sigir suti					
Organoleptik baho		4.			
Harorat	° C	5.			
Zichlik	kg/m ³	6.			