



**NORMATIV-HUQUQIY HUJJATLAR LOYIHASINI ISHLAB
CHIQUISH VA KELISHISHNING YAGONA ELEKTRON
TIZIMI**

Loyiha

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI VAZIRLAR MANKAMASI QARORI
Шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни
тасдиқлаш ҳақида
ID-98520 (V-8)

“Техник жиҳатдан тартибга солиш тўғрисида”ги Ўзбекистон Республикаси [Қонуни ҳамда Ўзбекистон Республикаси Президентининг “Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлигининг фаолиятини ташкил этиш чора-тадбирлари тўғрисида”ги 2024 йил 28 февралдаги ПҚ-91-сон қарори](#) ижросини таъминлаш, шунингдек, шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлигига қўйиладиган талабларни белгилаш мақсадида Вазирлар Маҳкамаси **қарор қилади:**

1. Шахта кўтариш қурилмалари учун хавфсизлигига қўйиладиган талабар, уларни қадоклаш, тамғалаш, идентификациялаш, мувофиқлигини баҳолаш ва синовдан ўтказиш тартибини назарда тутувчи Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламент 1-иловага;

Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни жорий этиш схемаси 2-иловага тасдиқлансин.

2. Техник регламент расмий эълон қилинган кундан бошлаб олти ой ўтгандан кейин амалга киритилсин.

3. Ўзбекистон Республикаси Ҳукуматининг 3-иловага мувофиқ айрим қарорлари мазкур қарор билан тасдиқланган Техник регламент амалга киритилган кундан эътиборан ўз кучини йўқотган деб ҳисоблансин.

4. Ўзбекистон Республикаси Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Ўзбекистон Миллий телерадиокомпанияси билан биргаликда техник регламентнинг мақсадлари, мазмуни ва уни қўллаш тартиби ҳақида аҳоли, республика ижро ҳокимият органлари ва хўжалик бирлашмалари, тадбиркорлик фаолияти субъектларининг кенг хабардор қилинишини таъминласин.

5. Мазкур қарорнинг бажарилишини назорат қилиш Тоғ-кон саноати ва геология вазири Б.Ф. Исламов ва Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги директори А.Р. Жуманазаров зиммасига юклансин.

Ўзбекистон Республикасининг

Бош вазири

А. Арипов

Вазирлар Маҳкамасининг

202__ йил __ даги ____-сон қарорига

1-ИЛОВА

Шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлиги тўғрисида

ТЕХНИК РЕГЛАМЕНТ

1-боб. Умумий қоидалар

§ 1. Мақсади ва қўллаш соҳаси

1. Шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламент (кейинги ўринларда – Техник регламент) шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлиги ва уларнинг ҳаётий цикли жараёнларига қўйиладиган талабларни белгилайди.

2. Техник регламентнинг талаблари вертикал ва қия шахта стволлари бўйлаб фойдали қазилмалар ва тоғ жинсларини юзага олиб чиқиш, одамлар ва юкларни тушириш-кўтариш учун мўлжалланган шахта кўтариш қурилмаларига қўлланилади.

Техник регламент талаблари ушбу регламентга [иловадаги](#) рўйхатда келтирилган шахта кўтариш қурилмаларига татбиқ этилади.

3. Техник регламентнинг талаблари шахталарда ишлатиладиган лифтларга, эскалаторларга, конвейерларга, канат йўлларга, тупроқ ёки рудаларни кўчириш, текислаш, профиллаш, қазиб текислаш, шаббалаб зичлаш, зичлаб қотириш, казиш ёки бурғилаш учун мўлжалланган машина ва механизмларга татбиқ этилмайди.

2-§. Атамалар ва таърифлар

4. Техник регламентда қуйидаги атамалар ва таърифлар қўлланилади:

бадъя – шурфлар ва стволларни ковлашда, шахта стволини чуқурлаштиришда кон массасини кўтариш учун, шунингдек, шахта стволини ковлаш ва чуқурлаштиришда ствол бўйлаб одамларни тушириш ва кўтариш учун мўлжалланган кўтарма идиш;

белгиланган ресурс – техник ҳолатидан қатъи назар, шахта кўтариш қурилмаси ва (ёки) унинг жиҳозларининг ишлаши тўхтатилиши керак бўлган умумий иш вақти;

белгиланган хизмат муддати – шахта кўтариш қурилмаси ва (ёки) унинг жиҳозлари ишлашининг календарь давомийлиги, унга эришилгандан кейин техник ҳолатидан қатъи назар улар тўхтатилиши шарт;

вагонча – шахта юзасига фойдали қазилмалар ва тоғ жинсларини ташиш ва кўтариш учун

мўлжалланган кўтарма идиш;

жиҳозлар – мустақил равишда ишлатиладиган ёки шахта кўтариш қурилмасига ўрнатиладиган, унинг асосий ва (ёки) қўшимча функцияларини бажариш учун зарур бўлган техник қурилма;

ишдан чиқиш – қоидалар ёки фойдаланиш бўйича йўриқномаларини бажармаслик, ишлаб чиқариш ва таъмирлашда белгиланган жараёнларга риоя қилмаслик, лойиҳалашда конструктив бузилишлар оқибатида шахта кўтариш қурилмаси ва (ёки) унинг жиҳозлари иш қобилиятини бузилишидан иборат ҳодиса;

ишлаб чиқувчи (лойиҳачи) – янги турдаги шахта кўтариш қурилмасини (машинани) яратиш, тажриба намунаси учун техник ҳужжатларни ишлаб чиқиш ва намунани ишлаб чиқариш жараёнини амалга оширувчи юридик ёки жисмоний шахс;

катак (клеть) – одамларни, жиҳозлар ва материалларни тушириш ва кўтариш, шунингдек, фойдали қазилма ва жинсларни вагончада кўтариш учун мўлжалланган кўтарма идиш;

кон-техник иншоотлар – вертикал (тик) кўтаришда йўналтирувчи ўтказгичлар билан жиҳозланган, катаклар ва қутиларнинг улар бўйлаб ҳаракатланишига ҳамда қия кўтарилишда рельсли йўллар билан жиҳозланган, вагончалар ҳамда қутиларни ҳаракатлантиришга мўлжалланган шахталарнинг стволлари. Шахтанинг ствол яқинидаги кон ҳовлисида жойлашган иншоотлар (юклаш бункери ва юк ағдаргич камераси ёки қабул қилиш майдончаси). Шахта усти иншоотлари (шахта кўтариш қурилмаси ва юк кўтариш идишларини бўшатиш учун қабул қилиш бункери ёки юк ташиш йўллари ва майдончалари бўлган шахта устидаги бинолари);

кўтариш қурилмаси – осма ва парашют қурилмалари, катакларни тўхтатиш мосламалари, кўтариш канатлари, катаклар учун кўниш мосламалари бўлган юк кўтариш мосламаси;

синов – яширин нуқсонларни аниқлаш ва ускунанинг белгиланган режимларда ва хавфсизлик қоидалари талабларига, шунингдек, ишлаб чиқарувчиларнинг эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш қўлланмаси (йўриқномаси) шартларига мувофиқ ишлашга яроқлилигини аниқлаш мақсадида синовдан ўтказиладиган жиҳознинг ҳолатини тавсифловчи физик катталиклар ва параметрларнинг қийматларини тегишли дастур ва методикаси бўйича ўлчаш;

ствол – фойдали қазилма конини очиш, одамларни, юкларни, фойдали қазилмаларни ва жинсларни ташиш учун мўлжалланган вертикал, қия кон иншооти;

таъмирлаш – ейилган ёки шикастланган алоҳида узеллар ва деталларни тиклаш ёки уларни яроқлиларига алмаштириш;

техник хизмат кўрсатиш – шахта кўтариш қурилмасининг ишлаши давомида унинг ишлаши ва хавфсизлигини таъминлаш бўйича амаллар мажмуасини бажариш;

хавфли зона – шахта кўтариш қурилмасидан келиб чиқадиган хавф-хатарларнинг одамга таъсири бўлган жой;

шахта катаги парашюти – кўтариш канати узилганда катакни равон тўхтатиш ва кейин уни ушлаб туриш учун мўлжалланган қурилма;

шахта – фойдали қазилмаларни ер остидан қазиб олувчи ва уларни истеъмолчига ёки кон-кайта ишлаш фабрикасига жўнатувчи ишлаб чиқариш корхонаси;

шахта кўтариш машинаси – шахта кўтариш қурилмасининг қисми, тортувчи кучланиш

ҳосил қилиш ва кўтариш ускунаси ишини бошқариш учун мўлжалланган бўлиб, асосий қисми ўраш элементи, редуктор, тормозлаш мосламаси, ишга тушириш-ростлаш ва сақлагич аппаратураси бўлган электр двигателдан иборат;

шахта кўтариш қурилмаси – тоғ жинслари ва кўмирни юзага узатиш, одамларни, кон-шахта ускуна ҳамда материалларни тушириш ва кўтариш, шунингдек шахта стволи армировкаси ва мустаҳкамлагичларни кўриқдан ўтказиш ва ревизия қилиш учун мўлжалланган ҳамда шахта кўтариш машинаси, кўтариш жиҳозлари ва кон-техник иншоотларидан иборат қурилма;

шахта кўтариш қурилмасини ишлатиш – шахта кўтариш қурилмаси ҳаётий циклининг босқичи бўлиб, вазифаси бўйича фойдаланиш, кўрик ва синовдан ўтказиш, ревизия қилиш, техник хизмат кўрсатиш ҳамда таъмирлашни ўз ичига олади;

қия ствол – ўқи горизонтга нисбатан 3° дан 85° гача қия бўлган ствол;

кути (скип) – фойдали қазилмаларни ва жинсларни кўтариш учун мўлжалланган кўтариш идиши.

2-боб. Шахта кўтариш қурилмалари учун хавфсизлик талаблари

1-§. Умумий хавфсизлик талаблари

5. Шахта кўтариш қурилмаси қуйидаги синфларга бўлинади:

ишлатилиши бўйича: кон ўтиш ва конда фойдаланиш;

шахта стволининг қиялик бурчаги бўйича: вертикаль ва қия;

кўтариш идишлари типи бўйича: на кутили, катакли, кути-катакли ва бадьяли;

кўтариш канатлари сони бўйича: бир канатли ва кўп канатли.

6. Шахта кўтариш қурилмалари ва уларнинг жиҳозларини лойиҳалаш технологик лойиҳалаш нормаларига мувофиқ амалга оширилиши лозим. Лойиҳа ҳужжатларида шовқин ва тебранишнинг чегаравий параметрлари аниқланади ҳамда рухсат этилган даражаси таъминланади.

7. Агар хавфни мақбул даражага туширишнинг иложи бўлмаса, лойиҳа ҳужжатларида инсон ҳаёти ва соғлиғи ҳамда атроф-муҳит хавфсизлигини таъминлаш бўйича чора-тадбирлар тизими назарда тутилиши керак.

Шахта кўтариш қурилмасининг лойиҳа ҳужжатлари норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар ва техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги ҳужжатларга мувофиқ ишлаб чиқилиши керак.

8. Шахта кўтариш қурилмаси қуйидаги асосий маълумотлар асосида лойиҳаланиши лозим:

шахтанинг йиллик ишлаб чиқариш қуввати;

шахтанинг чуқурлиги;

юкнинг характеристикаси (одамлар сони, кўмир, руда, бўш тоғ жинслари, кон қазииш ашёлари);

ер ости транспорти учун кўзда тутилган вагончаларнинг тури ва сифими.

Лойиҳада замонавий электромеханик қурилмалар танланиши ва максимал ишончлилик ва иқтисодий кўрсаткичлар таъминланиши лозим.

9. Лойиҳалашда қуйидагилар аниқланиши ва ҳисоб-китоб қилиниши лозим:

қўтариш идишларининг типи танланиши ва уларнинг ҳаракатланишини зарур муддати аниқланиши;

қўтариш тизимини бараварлаштириш усули танланиши;

қўтариш канати тегишли стандарт бўйича ҳисобланиши ва танланиши;

барабаннинг асосий ўлчамлари аниқланиши ва ўраш органи танланиши;

копернинг типи танланиши, унинг баландлиги аниқланиши ва стволга нисбатан қўтариш машинасининг жойлашиш схемаси тузилиши;

қўтариш кинематикаси ҳисобланиши, қўтариш машинаси танланиши, $v=f(t)$ ва $\alpha=f(t)$ диаграммалари тузилиши ҳамда қўтариш циклининг амалдаги давом этиши аниқланиши, бунда v – тезлик, t - вақт;

ҳаракатланувчи қисмларнинг солиштирма массаси аниқланиши ва қўтариш динамикаси ҳисобланиб $F=f(t)$ диаграммаси тузилиши, бунда F – кучланиш, t - вақт;

ўраш органи валидаги қувватнинг диаграммаси тузилиши, юритма типи танланиши, двигателнинг зарур қуввати аниқланиши, қўтариш двигатели танланиши ва у ўта юкланиш бўйича текширилиши;

коммутация схемаси, зарур бошқарув ва ҳимоя аппаратураси, стгнализация схемаси ва аппаратураси танланиши,

қўтариш қурилмасининг иш вақтини суткалик баланси ҳисоб-китоб қилиниши ва тузилиши;

қўтариш қурилмасининг жиҳозларига смета тузилиши ва лойиҳаланган қурилманинг техник-иқтисодий кўрсаткичлари ҳисоб-китоб қилиниши.

10. Шахта қўтариш қурилмасини бошқариш тизимлари улардан барча иш режимларида ва фойдаланиш шартларида назарда тутилган ҳар қандай ташқи таъсирларда фойдаланиш хавфсизлигини таъминлаши керак. Бошқариш тизимида шахта қўтариш қурилмаларини хавфсиз ва ишончли ишлаши, иш режимларидаги бузилишларни ўз вақтида аниқлаш ва авариявий вазиятларни олдини олиш бўйича зарур чораларни кўриш учун ҳимоя ва блокировка аппаратуралари кўзда тутилган бўлиши лозим.

11. Шахта қўтариш қурилмасини бошқариш тизимлари мантикий хатоларга йўл қўйилганда ва машинист томонидан бошқариш ҳаракатлари нотўғри бажарилганда, хавфли вазиятларнинг вужудга келишини истисно қилиши керак.

12. Шахта қўтариш қурилмасини бошқариш тизимлари огоҳлантириш сигнализацияси воситалари ва хавфли вазиятлар вужудга келишига олиб келадиган шахта қўтариш қурилмаси ишлашидаги носозликлар ҳақида огоҳлантириш учун бошқа воситаларни ўз ичига олиши керак.

13. Шахта қўтариш қурилмаси конструкциясини ўзгартириш ишлаб чикувчи (лойиҳачи) билан келишилган бўлиши керак.

14. Шахта кўтариш қурилмасини монтаж қилиш, шунингдек йилига бир марта ревизия қилиш ва созлаш тегишли рухсатномага эга бўлган мустақил ихтисослаштирилган ташкилот томонидан амалга оширилади.

15. Шахта кўтариш қурилмасининг белгиланган хизмат муддати давомида қуйидаги талаблар бажарилиши лозим:

шахта кўтариш қурилмасидан фойдаланиш тегишли рухсатномага эга бўлган ташкилотлар томонидан амалга оширилиши;

шахта кўтариш қурилмасидан фойдаланиш даврида техник хизмат кўрсатиш, таъмирлаш, синов ва кўрикдан ўтказиш амалдаги кончилик қоидалари, ишлаб чиқарувчи заводнинг фойдаланиш бўйича қўлланмаси (йўриқномаси), техник хизмат кўрсатиш ёки таъмирлаш дастурларида (технологик харитада) белгиланган талабларга мувофиқ амалга оширилиши;

шахта кўтариш қурилмасига хизмат кўрсатиш ва таъмирлашга оид ишларни бажариш уни ишлатадиган ташкилотнинг малакали ходимлари томонидан амалга оширилиши.

16. Вертикал иншоотлар бўйлаб одамлар кўтарилиши ва тушишининг максимал тезлиги 12 м/с дан ошмаслиги, қия иншоотлар бўйлаб эса 5 м/с дан ошмаслиги керак. Одамларни бадьяларда кўтариш ва туширишда йўналтирувчи бўйлаб максимал тезлик 8 м/с дан, йўналтирувчи бўлмаган жойларда эса 1 м/с дан ошмаслиги керак.

Вертикал иншоотлар бўйлаб юкларни кўтариш ва туширишда максимал тезлик шахта кўтариш қурилмасининг лойиҳа ҳужжатлари билан белгиланади, қия иншоотлар бўйлаб эса юкларни кутиларда кўтаришда тезлик 7 м/с дан ва юкларни вагончаларда кўтаришда 5 м/с дан ошмаслиги керак.

Юкларни бадьяларда кўтариш ва туширишда йўналтирувчи бўйлаб бадьянинг ҳаракат тезлиги 12 м/с дан, йўналтирувчи бўлмаган жойларда эса 2 м/с дан ошмаслиги керак.

17. Одамларни ва юк билан бирга одамларни (юк-одам) кўтаришга мўлжалланган шахта кўтариш қурилмаларининг юк-одам кўтариш ва тортиш канатлари В маркали, бошқалари эса I маркадан паст бўлмаслиги керак.

18. Ҳар бир шахта кўтариш машинасида ва унинг чиғирида юритмани бир-бирига боғлиқ бўлмаган ҳолда ишга туширадиган ишчи ва сақлагичли механик тормозланишлар кўзда тутилган бўлиши керак.

19. Шахта кўтариш қурилмасини хавфсиз ишлатишга оид талаблар амалдаги кончилик қоидалари, шунингдек эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича қўлланма (йўриқнома) билан белгиланади.

20. Шахта кўтариш қурилмасининг белгиланган хизмат муддати тугагандан сўнг, шахта кўтариш қурилмасининг вазифаси бўйича фойдаланиш муддатини узайтириш шартлари ва имкониятларини аниқлаш мақсадида диагностика ўтказмасдан, ушбу диагностика натижаларини ҳисобга олиб модернизациялаш ёки алмаштириш (таъмирлаш)ларни амалга оширмаган ҳолда ундан вазифаси бўйича фойдаланишга йўл қўйилмайди.

2-§. Механик хавфсизлик талаблари

21. Шахта кўтариш қурилмасининг ҳаракатланувчи қисмлари улардан жароҳат олиш

эҳтимоли бўлмаган тарзда жойлаштирилиши керак, агар хавф сақланиб қолиб, бахтсиз ҳодисага олиб келиши мумкин бўлса, огоҳлантирувчи белгилар ва/ёки ёзувларни қўллаш, шахта кўтариш қурилмасининг хавфли қисмларига тегиб кетишини олдини олиш учун сақловчи ёки ҳимояловчи воситалардан фойдаланиш лозим.

22. Ҳимоя ва сақлаш қурилмалари:

хавфсиз бўлиши;

мустаҳкам ва барқарор конструкцияга эга бўлиши;

хавфли ҳудудларда ишлаб чиқариш жараёнини назорат қилишга ҳалақит бермаслиги;

асбобларни созлаш ва (ёки) алмаштириш ҳамда шахта кўтариш қурилмаларга техник хизмат кўрсатиш бўйича ишларни бажаришга имкон бериши;

хавфли зонадан белгиланган масофада жойлашган бўлиши шарт.

23. Қўзғалмас ҳимоя тўсиқлари тўсилган майдонга фақат асбоблар ёрдамида кириш имкониятини таъминловчи воситалар ёрдамида ишончли мустаҳкамланиши лозим.

24. Қўзғалувчан ҳимоя тўсиқлари:

ҳимоя тўсиқлари очиқ бўлганда шахта кўтариш қурилмалари таркибий қисмларининг ишлашига тўсқинлик қилувчи блокировка қурилмаларига эга бўлиши;

улар очиқ бўлганда имкон қадар шахта кўтариш қурилмалари таркибий қисмларига маҳкамланган ҳолда қолиши керак.

25. Қўзғалувчан ҳимоя тўсиқлари ва ҳимоя воситалари қуйидагича ишлаб чиқилган (лойиҳалаштирилган) ва шахта кўтариш қурилмаларини бошқариш тизимига киритилган бўлиши керак:

ҳаракатланувчи қисмлар ходимларнинг таъсир доирасида бўлганда уларни ишга туширишнинг имкони бўлмасин;

мос келадиган тўсиқ ўрнатилган ҳолда отилиб чиқадиган қисмлардан ҳимоя таъминлансин;

шахта кўтариш қурилмаси ва унинг жиҳозлари ишга туширилаётганда, уларнинг таъсир доирасида одамлар турмасин;

улар фақат асбоблар ёрдамида ўрнатилсин;

ҳимоялаш ва сақлаш қурилмалари таркибий қисмларидан бири йўқ бўлса ёки ишламаса ҳаракатланувчи қисмларнинг ишга тушишининг олди олинсин.

26. Шахта кўтариш қурилмаларининг ҳаракатланувчи қисмларига киришни чекловчи иш учун зарур бўлган ҳимоя мосламалари қуйидагиларни таъминлаши шарт:

отилиб чиқиши мумкин бўлган қисмлар хавфини чеклаши;

қўлда ёки автоматик равишда ўрнатилиши (улар иштирок этадиган иш турига қараб);

асбоблардан фойдаланилган ҳолда ўрнатилиши.

27. Катаклар кўтариш канатлари узилганда уларни равон тормозланиши ва тўхтатилишини таъминлайдиган шахта катаги парашюти билан жиҳозланган бўлиши керак. Кўтариш канатларининг сони тўртта ва ундан ортиқ кўпканатли кўтариш мосламаларида шахта

катаги парашютини қўллаш шарт эмас.

3-§. Ёнгин хавфсизлиги талаблари

28. Шахта кўтариш қурилмаларига қўйиладиган ёнгин хавфсизлиги талаблари Ўзбекистон Республикасининг “Ёнгин хавфсизлиги тўрисида”ги, Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2020 йил 20 октябрдаги февралдаги 649-сон қарори билан тасдиқланган Ёнгин хавфсизлиги қоидалари ва ёнгин хавфсизлиги талаблари бўйича техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга мувофиқ белгиланади.

4-§. Электр хавфсизлиги талаблари

29. Шахта кўтариш қурилмаларининг электр қурилмалари огоҳлантирувчи белгилар, тўсиқлар, ерлагич (заземление) билан, электр токи уришининг олдини оловчи ҳимоя ва блокировкалар билан жиҳозланган бўлиши керак.

30. Одам ва юк-одам кўтаришга мўлжалланган шахта кўтариш қурилмалари, захирани автоматик киритиш (АВР) мосламалари ва ер усти нимстанцияларидан бирининг турли секцияларидан иккита ўзаро алмаштириладиган истеъмол кабель линиялари орқали электр энергияси билан таъминланиши керак.

31. Кучланиши 1000 В дан юқори ўзгарувчан ток манбалари ерга бир фазали туташидан ҳимояланган бўлиши керак.

32. Назорат занжирлари, бошқарув ва сигнализация занжирлари учун вертикал ва қиялик бурчаги 45° дан юқори бўлган қия иншоотлар бўйлаб стационар ўрнатишда симли зирҳли назорат кабеллари, горизонтал иншоотларда эса лента зирҳли назорат кабеллари, эгилувчан назорат ва қувват кабеллари қўлланилиши керак.

33. Бошқарув, алоқа, сигнализация, теленазорат ва диспетчерлик учкунга хавфсиз занжирлари учун назорат кабеллари ва алоқа линиялари кабелларининг бўш толаларидан фойдаланиш керак. Шахта телефон кабелларидан фойдаланишга рухсат берилади.

34. Умумий шахта, диспетчерлик ва фавқулодда телефон алоқа линиялари, шунингдек, шахта кўтариш қурилмаларнинг маҳаллий алоқаси учун шахта телефон кабелларидан фойдаланиш керак.

35. Стволнинг ишчи ва захира магистрал сигнализация ва симли алоқа тўпламлари учун электр таъминоти алоҳида кабеллар орқали яқка ҳолда амалга оширилиши ва умумий коммутация қутилари ва сигнализация қурилмаларига эга бўлмаслиги керак.

36. Кучланиши 42 В дан юқори сигнал пулътларини (тизимларни) электр токи билан таъминлашда тармоқдан ток сизиб чиқишидан ҳимояланиш кўзда тутилган бўлиши керак. Бунда, одамлар ва юк-одамлар учун катакли кўтариш қурилмаларида, шунингдек, ишқаланиш шкиви бўлган қутили кўтариш қурилмаларида ток сизиб чиқишдан ҳимоя қурилмаси машинистга сигнал бериши керак ва кўтариш цикли тугагандан сўнг тармоқ ўчирилиши керак. Бошқа барча ҳолатларда ток сизиб чиқишдан ҳимояловчи қурилма сигнал бериши ва бир вақтнинг ўзида тармоқни ўчирилиши керак.

37. Схемали техник ечимлар, истеъмол тармоғи кучланиши ўчирилганда ва истеъмол

автоном қувват манбаларининг кучланиши йўл қўйилиши мумкин бўлган чегараларда ўзгарганда сигнализация аппаратураларининг ишлашини таъминлаши керак.

5-§. Портлаш хавфсизлиги талаблари

38. Портлаш хавфи мавжуд бўлган муҳитли шахталарнинг портлаш хавфсизлиги амалдаги стандартларда белгиланган талаблар ҳажмида портлашни олдини олиш ва портлашдан ҳимоялаш чоралари, ташкилий ва ташкилий-техник чора-тадбирлар орқали таъминланиши керак.

39. Газ ва чанг бўйича портлаш хавфи бўлган шахталарда, чиқадиган ҳаво оқими бўлган шахта стволларида ва шахталарга туташган шахта усти иншоотларида, тоза ҳаво оқими бўлган шахта стволларида ва тўсатдан қўмир, жинслар ва газ чиқиши хавфи бўлган шахталарнинг уларга туташ шахта усти иншоотларида, агар шахта ҳавосининг ушбу иншоотларга кириб бориши истисно қилинмаган бўлса ҳамда шахталарнинг ер ости қазилмаларида портлашдан ҳимояланиш даражаси коннинг юқори ишончилигидан паст бўлмаган ствол сигнализацияси қўлланилиши керак.

6-§. Ўлчов бирлигини таъминлашга қўйиладиган талаблар

40. Ҳар бир шахта кўтариш машинаси ишлайдиган ва аниқликни таъминлайдиган қуйидаги соз ўлчов воситаларига эга бўлиши керак:

асосий ток ва электродинамик тормозланиш занжирларида амперметрлар ва вольтметрлар;

тормоз тизимидаги сиқилган ҳаво ёки мой босимини кўрсатадиган манометрлар;

машина ишининг барча циклларини қайд қилувчи ва ҳаракат тезлиги ва йўналишини таҳлил қилиш имконини берувчи асбоблар.

41. Давлат метрология текшируви ва назорати соҳасига тааллуқли ўлчов воситалари ўлчов воситаларининг давлат реестрига киритилиши ва Ўзбекистон Республикасининг “Метрология тўғрисида”ги қонунига мувофиқ метрологик аттестациядан ўтказилиши ёки қиёсланиши керак.

3-боб. Шахта кўтариш қурилмаларини қадоқлаш талаблари

42. Шахта кўтариш қурилма ва унинг жиҳозларини қадоқлаш учун ишлатиладиган материаллар ва моддалар хавфсиз бўлиши керак.

43. Қадоқлаш ишончли бўлиши ва шахта кўтариш қурилмаси ҳамда жиҳозларининг сақланишини, уларни ташиш ва сақлаш вақтида хавфсизлигини таъминлаши керак.

4-боб. Шахта кўтариш қурилмаларини тамғалашга қўйиладиган талаблар

44. Ишлаб чиқарувчи томонидан етказиб бериладиган шахта кўтариш қурилмалари, шунингдек, унинг жиҳозлари Ўзбекистон Республикасининг давлат тилида ва (ёки) томонларнинг келишувига кўра бошқа тилда тузилган йўлланма ҳужжатларига, аниқ кўринадиган ва ўчиб кетмайдиган қуйидагиларни ифодаловчи идентификация ёзувига эга бўлиши керак:

ишлаб чиқарувчининг номи ва (ёки) унинг товар белгиси;

номи ва (ёки) белгиси (тури, тамғаси, модели, агар мавжуд бўлса);

ишлаб чиқарилган оyi ва йили.

45. Йўлланма ҳужжатлари қуйидагиларни ўз ичига олиши керак:

шахта кўтариш қурилмаси ва унинг жиҳозларининг лойиҳа ҳужжатлари ва паспортлари;

ўрнатиш, йиғиш, созлаш ёки ростлаш бўйича йўриқнома;

эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича қўлланма (йўриқнома);

йиғиш чизмалари ва маълумотнома бирликлари;

йиғма бирликларига паспортлар;

прокат ва маҳкамлаш деталларига паспортлар;

бутлаш рўйхати.

46. Эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича қўлланма (йўриқнома) қуйидагиларни ўз ичига олиши керак:

Техник регламентнинг 44-бандида кўрсатилган маълумотлар;

шахта кўтариш қурилмасидан мўлжалланишига мувофиқ фойдаланиш бўйича кўрсатмалар, ишлатиш вақтида риоя қилиниши шарт бўлган хавфсизликни таъминлаш бўйича чоралар (шу жумладан ишга тушириш, мақсадли фойдаланиш, техник хизмат кўрсатиш, барча турдаги таъмирлашлар ва техник кўриқдан ўтказишлар, ташиш ва сақлаш);

белгиланган хизмат муддати ёки белгиланган ресурс кўрсаткичлари;

муҳим носозликлар рўйхати, ходимлар йўл қўйиши эҳтимоли мавжуд аварияга олиб келиши мумкин бўлган хатолар ва бу хатоларнинг олдини олиш бўйича ҳаракатлар;

чегаравий ҳолат мезонлари;

ишлаб чиқарувчининг (ишлаб чиқарувчи томонидан ваколат берилган шахс) номи ва жойлашган жойи, импорт қилувчи, улар билан боғланиш учун маълумотлар.

47. Эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича қўлланма (йўриқнома) қоғоз шаклда амалга оширилади. Унга ишлатиш ҳужжатлар тўплами электрон ташувчиларда илова қилиниши мумкин.

48. Агар Техник регламентнинг 44-бандида кўрсатилган маълумотларни шахта кўтариш қурилмаси жиҳозларига ёзишнинг имкони бўлмаса, улар фақат ушбу жиҳознинг паспортида кўрсатилиши мумкин. Бундай ҳолда, ишлаб чиқарувчининг номи ва (ёки) унинг товар белгиси, жиҳознинг номи ва белгиланиши (тури, маркаси, модели, агар мавжуд бўлса) қадокда туширилган бўлиши керак.

5-боб. Мувофиқликни баҳолаш

1-§. Шахта кўтариш қурилмаларини идентификациялаш

49. Шахта кўтариш қурилмасини идентификация қилиш, унинг тақдим этилган йўлланма ҳужжатларига мувофиқлигини аниқлаш учун амалга оширилади.

50. Шахта кўтариш қурилмаларини идентификациялаш унинг характеристикалари Техник регламентнинг 44-45-бандларида кўрсатилган белгилар билан бир хиллигини ўрнатиш йўли билан амалга оширилади.

Шахта кўтариш қурилмасини идентификация қилиш учун маҳсулот таснифлагичида ва лойиҳа ҳужжатларида, шу жумладан, техник шартлар ва етказиб бериш шартномаларида кўрсатилган характеристикаларидан фойдаланиш мумкин.

51. Шахта кўтариш қурилмаси идентификациясини, шахта кўтариш қурилмасининг номи, тури (вазифаси) каби белгилари бўйича қуйидагилар томонидан ўтказилади:

Ўзбекистон Республикаси ҳудудида уни муомалага киритган ишлаб чиқарувчи (сотувчи);

маҳсулот мувофиқлигини баҳолаш ва тасдиқлаш мақсадида сертификатлаштириш органи;

Ўзбекистон Республикаси Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги ҳузуридаги Тоғ-кон саноати ва геология соҳасини назорат қилиш инспекцияси.

2-§. Шахта кўтариш қурилмалари мувофиқлигини баҳолаш

52. Бозорга чиқарилишидан олдин шахта кўтариш қурилмалари маҳсулот мувофиқлик декларацияси шаклида мувофиқликни тасдиқлаш амалиётидан ўтиши керак. Мувофиқликни тасдиқлашда ариза берувчи якка тартибдаги тадбиркор сифатида ишлаб чиқарувчи (ваколатли ишлаб чиқарувчи) ёки импорт қилувчи (сотувчи) бўлган юридик шахс ёки жисмоний шахс бўлиши мумкин.

Мувофиқликни тасдиқлашдан олдин шахта кўтариш қурилмаларини идентификациялаш амалиёти ўтказилади.

53. Мувофиқлик сертификати серияли ишлаб чиқариладиган шахта кўтариш қурилмаларига уч йил муддатга, шахта кўтариш қурилмалари партияси эса маҳсулотнинг яроқлилик ёки кафолат муддатига расмийлаштирилади.

54. Шахта кўтариш қурилмаларининг ушбу техник регламент талабларига мувофиқлигини декларациялаш ушбу техник регламентнинг 2-иловасига мувофиқ 1Д ёки 2Д схемаларига мувофиқ амалга оширилади.

Мувофиқлигини декларациялаш схемаси ариза берувчи томонидан танланади.

55. Мувофиқликни декларациялаш мақсадида ўтказиладиган синовлар ишлаб чиқарувчи (ваколатли ишлаб чиқарувчи), импорт қилувчи (сотувчи) томонидан синов лабораториясида ёки

Ўзбекистон Республикаси мувофиқликни баҳолаш органларининг ягона реестрига киритилган аккредитацияланган синов лабораториясида (марказида) ташкил этилади.

56. Шахта кўтариш қурилмаларининг мувофиқлигини тасдиқлашда ариза берувчи шахта кўтариш қурилмаларининг ушбу техник регламентнинг хавфсизлик талабларига мувофиқлигини тасдиқловчи қуйидагилардан иборат ҳужжатлар тўпламини шакллантиради:

техник шартлар (мавжуд бўлса);

шартнома (етказиб бериш шартномаси) ва етказиб бериш ҳужжатлари (2Д схемага мувофиқ мувофиқликни декларациялашда);

ишлаб чиқарувчининг сифат менежменти тизими сертификати (мавжуд бўлса);

шахта кўтариш қурилмасининг сифати паспорти;

шахта кўтариш қурилмасининг хавфсизлик паспорти;

шахта кўтариш қурилмасининг ушбу техник регламентнинг хавфсизлик талабларига мувофиқлигини тасдиқловчи синов баённомалари;

ариза берувчининг Ўзбекистон Республикасида юридик шахс ёки якка тартибдаги тадбиркор сифатида белгиланган тартибда рўйхатдан ўтганлигини тасдиқловчи ҳужжат нусхаси;

хорижий сертификатлаштириш органлари томонидан берилган мувофиқлик сертификатлари (мавжуд бўлса).

57. Мувофиқликни 1Д схемасига мувофиқ декларациялашда ариза берувчи ушбу техник регламентнинг 56-бандида кўрсатилган ҳужжатлар тўпламини шакллантиради, ишлаб чиқариш назоратини амалга оширади ва ишлаб чиқариш жараёни шахта кўтариш қурилмаларининг ушбу техник регламент талабларига мувофиқлигини таъминлаши учун барча зарур чораларни кўради, маҳсулот намуналарини синовдан ўтказиш, мувофиқлик декларациясини қабул қилади ва рўйхатдан ўтказиш ҳамда Ўзбекистон ҳудудида шахта кўтариш қурилмалари айланишининг мувофиқлик белгисини қўллайдди.

58. Мувофиқликни 2Д схемасига мувофиқ декларациялашда ариза берувчи ушбу техник регламентнинг 56-бандида кўрсатилган ҳужжатлар тўпламини шакллантиради, намуналарни синовдан ўтказиш, мувофиқлик декларациясини қабул қилади ва рўйхатдан ўтказиш ҳамда Ўзбекистон ҳудудида маҳсулот айланишининг мувофиқлик белгисини қўллайдди.

59. Мувофиқлик декларацияси Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг “Маҳсулотларни давлат рўйхатидан ўтказиш ва мувофиқликни баҳолаш тартибларига оид низомларни тасдиқлаш тўғрисида” 2024 йил 14 августдаги 502-сон қарорида белгиланган тартибда рўйхатдан ўтказилиши керак.

Мувофиқлик декларациясининг амал қилиш муддати унинг рўйхатдан ўтган санасидан бошланади:

серияли ишлаб чиқариладиган шахта кўтариш қурилмалари учун – уч йил муддатга;

шахта кўтариш қурилмаларининг партияси ёки ягона (якка) нусхаси учун – шахта кўтариш қурилмаларининг яроқлилик муддатига, яроқлилик муддатига эга бўлмаган шахта кўтариш қурилмалари учун эса – амал қилиш муддати кўрсатилмасдан.

60. Шахта кўтариш қурилмаларининг ушбу техник регламентнинг хавфсизлик талабларига мувофиқлигини тасдиқловчи ҳужжатлар тўплами, шу жумладан мувофиқлик

декларацияси Ўзбекистон Республикаси ҳудудида сақланиши керак:

серияли ишлаб чиқариладиган шахта кўтариш қурилмалари учун – ишлаб чиқарувчида (ваколатли шахсда), шахта кўтариш қурилмалари ишлаб чиқаришдан чиқарилган (тўхтатилган) кундан бошлаб камида ўн йил ичида;

шахта кўтариш қурилмаларининг партияси ёки ягона (якка) нусхаси учун – импорт қилувчида (сотувчида), ишлаб чиқарувчида (ваколатли шахсда), мувофиқлик декларацияси рўйхатдан ўтган кундан бошлаб камида ўн йил давомида.

3-§. Намуна танлаш ва синовларни ўтказиш

61. Шахта кўтариш қурилмасини мажбурий сертификатлашда синовлар ва ўлчовлар Ўзбекистон Республикаси мувофиқликни баҳолаш органларининг ягона реестрига киритилган аккредитацияланган синов лабораторияси (маркази) томонидан амалга оширилади.

62. Шахта кўтариш қурилмасини Техник регламент талабларига мувофиқлигини баҳолаш учун зарур синов усуллари, шунингдек, намуна олиш усуллари Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2024 йил 14 августдаги 502-сон қарори билан тасдиқланган Хавф даражаси юқори бўлмаган маҳсулотларнинг мувофиқлигини декларациялаш йўли билан тасдиқлаш тартиби тўғрисидаги низомга мувофиқ амалга оширилади.

6-боб. Ўтиш даври

63. Техник регламент кучга киритилган пайтдан бошлаб Ўзбекистон Республикаси ҳудудида шахта кўтариш қурилмаларига қўйиладиган техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги амалдаги норматив ҳужжатлар ушбу Техник регламентга мувофиқлаштирилгунга қадар Техник регламентга зид бўлмаган қисми амал қилади.

64. Техник регламент амалга киргунга қадар шахта кўтариш қурилмаларига расмийлаштирилган мувофиқлик сертификатлари **ва мувофиқлик декларациялари уларнинг** амал қилиш муддати тугагунга қадар амал қилади.

7-боб. Техник регламент талабларига риоя этилиши устидан давлат назорати

65. Техник регламент талабларига риоя этилиши бўйича давлат назорати Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Ўзбекистон Республикаси Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги ҳузуридаги Тоғ-кон саноати ва геология соҳасини назорат қилиш инспекцияси, шунингдек, бошқа мутасадди давлат органлари томонидан уларнинг ваколатлари доирасида амалга оширилади.

8-боб. Техник регламентга риоя қилмаслик учун жавобгарлик

66. Техник регламент талабларини бузишда айбдор бўлган шахслар қонунчилик ҳужжатларида белгиланган тартибда жавоб берадилар.

Шахта кўтариш қурилмаларининг
хавфсизлиги тўғрисида
техник регламентга
1-ИЛОВА

**Техник регламент талаблари қўлланиладиган мажбурий тартибда мувофиқлиги
баҳоланиши лозим бўлган шахта кўтариш қурилмасида қўлланиладиган
асбоб-ускуналар**

РЎЙХАТИ

т/р	Шахта кўтариш қурилмасида қўлланиладиган асбоб-ускуналар номи	ТИФ ТН коди
Мувофиқлик сертификати расмийлаштирилиши лозим бўлган асбоб ускуналар		
1.	Темир ёки пўлатдан электр изоляцияланмаган симлар, трослар, арқонлар, буралган симлар, стропплар ва шунга ўхшашлар: — бошқалар	7312
	— ўралган симлар, трослар ва арқонлар:	7312 10
2.	Қора металлдан винтлар, мурватлар, гайкалар, глухарлар, винтли илгаклар, парчинлар, дублонлар, тиргаклар, шайбалар (шу жумладан пружинали шайбалар) ва шунга ўхшашлар:	7318
	— резбали маҳсулотлар:	
	— ўзи қирқар винтлар:	7318 14
	— — — занглашга бардошли пўлатдан	7318 14 110 0
	— — — комплектида гайка ёки шайба бўлган ёки бўлмаган бошқа винтлар ва мурватлар:	7318 15
	— — — стержен қалинлиги 6 мм дан ортиқ бўлмаган прутоклардан, профиллар ёки текис кўндаланг кесимли симлардан ясалган	7318 15 110 0
	— — — бошқалар:	
	— — — — бошқалар:	
	— — — — — бошсиз:	
	— — — — — занглашга бардошли пўлатдан:	7318 15 300
	— — — — — бошқалар	7318 15 300 8
	— — — — — бошлари билан:	
	— — — — — хочсимон тиркиш билан:	
	— — — — — занглашга бардошли пўлатдан	7318 15 520 0
	— — — — — олти бурчакли тиркиш билан:	
	— — — — — занглашга бардошли пўлатдан	7318 15 620 0
	— — — — — олти бурчакли бошли:	
	— — — — — занглашга бардошли пўлатдан:	7318 15 700
	— — — — — бошқалар	7318 15 700 8
	— — — — — бошқалар:	7318 15 900
	— — — — — бошқалар	7318 15 900 8
	— — гайкалар:	7318 16
	— — — тешик диаметри 6 мм дан ортиқ бўлмаган прутоклардан, профиллар ёки текис кўндаланг кесимли симлардан ясалган	7318 16 200 0
	— — — бошқалар:	
	— — — — занглашга бардошли пўлатдан:	7318 16 300
	— — — — бошқалар	7318 16 300 8
	— — бошқалар:	7318 19 000
	— — — бошқалар	7318 19 000 8
	— резбасиз маҳсулотлар:	
	— — бошқа шайбалар:	7318 22 000

	— — — бошқалар	7318 22 000 8	
	— — дублонлар ва тиргаклар:	7318 24 000	
	— — — бошқалар	7318 24 000 8	
	— — бошқалар:	7318 29 000	
	— — — бошқалар	7318 29 000 8	
3.	Қора металлдан пружиналар, рессорлар ва улар учун листлар:	7320	
	— винтли пружиналар:	7320 20	
	— — бошқалар:		
	— — — сиқилишда ишлайдиган винтли пружиналар:	7320 20 810	
	— — — — бошқалар	7320 20 810 8	
	— — — чўзилишда ишлайдиган винтли пружиналар:	7320 20 850	
	— — — — бошқалар	7320 20 850 8	
	— — — бошқалар:	7320 20 890	
	— — — — бошқалар	7320 20 890 8	
	— бошқалар:	7320 90	
	— — бошқалар:	7320 90 900	
	— — — бошқалар	7320 90 900 8	
4.	Кўтариш, кўчириш, юклаш ёки тушириш учун бошқа машиналар ва қурилмалар (масалан, лифтлар, эскалаторлар, конвейерлар, канат йўллари):	8428	
	— лифтлар ва скип кўтаргичлар:	8428 10	
	— — электр билан бошқариладиган:	8428 10 200	
5.	Кўчириш, текислаш, профиллаш, казиб олиш, шиббалаш, зичлаш, казиб чиқариш ёки ерни, фойдали қазилмаларни ёки рудаларни бургулаш учун бошқа машиналар ва механизмлар; свайларни қокниш ва чиқариб олиш учун ускуналар; плугли ва роторли қор тозалагичлар:	8430	8430
	— бошқа ўзинюрар машиналар ва механизмлар:	8430 50 000	
	— — ер ости ишлари учун махсус мўлжалланганлар:		
6.	Подшипниклар, шарикли ёки роликли:	8482	
	— шарикли подшипниклар:	8482 10	
	— — бошқалар:	8482 10 900	
	— — — 8701 — 8705 гача бўлган товар буюмлари, саноат учун моторли транспорт воситаларини йиғиш ва уларнинг қисмлари ва агрегатлари	8482 10 900 2	
7.	Трансмиссия валлари (жумладан, кулачокли ва тирсакли) ва кривошиплар; подшипник корпуслари ва валлар учун сирганиш подшипниги; тишли гилдираклар, тишли узатмалар; шарикли ва ёки роликли винт узатмалари; узатма қутиси ва бошқа тезлик вариаторлари, шу жумладан гидротрансформаторлар; маховик ва шкивлар, шу жумладан шкив блоклар; валларни улаш учун муфталар ва қурилмалар (шу жумладан универсал шарнирлар):	8483	
	— тишли гилдираклар, занжир юлдузчалар ва бошқа узатиш элементлари алоҳида тақдим этилган ҳолда; қисмлар:	8483 90	
	— — подшипник корпусларининг қисмлари:	8483 90 200	
8.	Прокладкалар ва шунга ўхшаш бирлаштирувчи элементларнинг металл листлари бошқа материаллар билан бирлаштирилган ёки икки ёки ундан ортиқ металл қатламлардан иборат; тўпламлар ёки прокладка комплекслари ёки шунга ўхшаш бирлаштирувчи элементлар, таркиби бўйича ҳар хил ёки пакетларга қадоқланган, конвертларга ёки шунга ўхшаш қадоқларга қадоқланган; маҳкамлаш механикалари:	8484	
	— прокладкалар ва шунга ўхшаш маҳкамлагичлар, бошқа материаллар билан бирлаштирилган ёки икки ёки ундан ортиқ металл қатламлардан иборат бўлган металл плиталар:	8484 10 000	
9.	Электр трансформаторлари, статик электр ўзгартирувчилари (масалан, тўғрилагичлар), индуктивлик ғалтаги ва дросселлар:	8501	
	— бошқа доимий ток двигателлари; доимий ток генераторлари, фотоэлектрик генератордан ташқари:		
	— — номинал қуввати 750 Вт дан ошмайди	8501 31 000 0	
	— — номинал чиқиш қуввати 750 Вт дан кўп лекин 75 кВт дан ошмайдиган:	8501 32 000	
	— — — бошқалар	8501 32 000 8	
	— — номинал чиқиш қуввати 75 кВт дан кўп лекин 375 кВт дан ошмайдиган:	8501 33 000	

	— — — номинал қуввати 150 кВт дан ошмайдиган двигателлар ва фуқаролик самолётлари учун генераторлар	8501 33 000 3
	— — — бошқалар:	
	— — — — номинал чиқиш қуввати 75 кВт дан ортиқ, лекин 100 кВт дан ошмайдиган доимий ток двигателлари	8501 33 000 5
	— — — — бошқалар	8501 33 000 8
	— — номинал чиқиш қуввати 375 кВт дан ортиқ	8501 34 000 0
	— бошқа бир фазали ўзгарувчан ток двигателлари:	8501 40
	— — номинал чиқиш қуввати 750 Вт дан ошмайдиган:	8501 40 200
	— — — бошқалар:	
	— — — — айланиш ўқи баландлиги 250 мм бўлган асинхрон:	
	— — — — — фуқаролик ҳаво кемалари учун	8501 40 200 3
	— — — — — бошқалар	8501 40 200 4
	— бошқа двигатели ўзгарувчан ток кўп фазали:	
	— — номинал чиқиш қуввати 750 Вт дан ошмайдиган:	8501 51 000
	— — — асинхрон	8501 51 000 1
	— — — бошқалар	8501 51 000 9
	— — номинал чиқиш қуввати 750 Вт дан кўп лекин 75 кВт дан ошмайдиган:	8501 52
	— — — номинал чиқиш қуввати 750 Вт дан кўп , лекин 7,5 кВт дан ошмайдиган:	8501 52 200
	— — — — асинхрон	8501 52 200 1
	— — — — бошқалар	8501 52 200 9
	— ўзгарувчан ток генераторлари (синхрон генераторлар), фотоэлектрик генераторлар бундан мустасно:	
	— — номинал чиқиш қуввати 75 кВА дан ошмайдиган:	8501 61
	— — — номинал чиқиш қуввати 7,5 кВА дан ошмаслиги керак	8501 61 300 0
	— — — номинал чиқиш қуввати 7,5 кВА дан кўп, лекин 75 кВА дан ошмайдиган	8501 61 700 0
	— — номинал чиқиш қуввати 75 кВА дан кўп, лекин 375 кВА дан ошмайдиган	8501 62 000 0
	— — номинал чиқиш қуввати 375 кВА дан кўп лекин 750 кВА дан ошмайдиган	8501 63 000 0
	— — номинал чиқиш қуввати 750 кВА дан ортиқ	8501 64 000 0
10.	Электр трансформаторлари, статик электр конверторлари (масалан, тўғрилагичлар), индукторлар ва дросселлар:	8504
	— суяқ диэлектрикли трансформаторлар:	
	— — қуввати 10 000 кВА дан кўп:	8504 23 000
	— — — қуввати 148 000 кВА	8504 23 000 1
	— — — бошқалар	8504 23 000 9
	— бошқа трансформаторлар:	
	— — қуввати 1 кВА дан ошмайдиган:	8504 31
	— — — бошқалар:	8504 31 800
	— — — — бошқалар:	
	— — — — — трансформаторлар, микротўлкили печлар учун 220 — 240 В тармоқ кучланишидан қувватланадиган, асосий ўрашнинг чиқиш кучланиши 2,1 кВ дан кам бўлмаган, лекин 2,4 кВ дан юқори бўлмаган ва қўшимча ўрашнинг чиқиш кучланиши, камида 3,2 В, лекин 3,7 В дан кўп эмас	8504 31 800 3
	— — — — — бошқалар	8504 31 800 7
	— — қуввати 1 кВА дан кўп, лекин 16 кВА дан ошмайдиган:	8504 32 000
	— — — ўлчаш трансформаторлари	8504 32 000 2
	— — — бошқалар	8504 32 000 9
	— статик конверторлар:	8504 40
	— — телекоммуникация ускуналари, компьютерлар ва уларнинг бирликлари билан фойдаланилади:	8504 40 300
	— — — фуқаролик ҳаво кемалари учун	8504 40 300 3
	— — — бошқалар:	
	— — — — компьютерларни саноат йиғиш учун	8504 40 300 4
	— — — — бошқалар	8504 40 300 8
	— — бошқалар:	
	— — — бошқалар:	
	— — — — тўғрилагичлар	8504 40 830 0
	— — — — инверторлар:	

	— — — — куввати 7,5 кВА дан ошмайдиган	8504 40 850 0
	— — — — куввати 7,5 кВА дан кўп	8504 40 870 0
	— — — — бошқалар	8504 40 910 0
	— қисмлар:	8504 90
	— — трансформаторлар, индукторлар ва дросселлар:	
	— — — 8504 50 200 0 подсубпозициядаги машиналарнинг электрон модуллари	8504 90 060 0
	— — — бошқалар:	
	— — — — бошқалар	8504 90 170 0
	— — статик конверторлар:	
	— — — 8504 40 30 подсубпозициядаги машиналарнинг электрон модуллари	8504 90 920 0
	— — — бошқалар	8504 90 980 0
11.	Телефон аппаратлари, жумладан смартфонлар ва бошқа уяли алоқа тармоқлари ёки бошқа симсиз алоқа тармоқлари учун аппаратлар; овоз, тасвир ёки бошқа маълумотларни узатиш ёки қабул қилиш учун бошқа қурилмалар, шу жумладан симли ёки симсиз тармоқда (масалан, локал ва глобал алоқа тармоқда), 8443, 8525 8527 ёки 8528 товар позицияларидаги узатиш ёки қабул қилиш қурилмаларидан ташқари, алоқа учун қурилмалар:	8517
	— телефонлар, шу жумладан уяли алоқа ёки бошқа симсиз тармоқлар учун смартфонлар ва бошқа телефон аппаратлар:	
	— — смартфонлар	8517 13 000 0
	— — уяли тармоқлар ёки бошқа симсиз тармоқлар учун бошқа телефон аппаратлар	8517 14 000 0
	— овоз, тасвир ёки бошқа маълумотларни узатиш ёки қабул қилиш учун асбоблар, шу жумладан симли ёки симсиз тармоқда (масалан, локал ва глобал алоқа тармоқда) алоқа учун аппаратлар, бошқалар:	
	— — базавий станциялар:	8517 61 000
	— — — 2,2 — 10 ГГц ташувчи частоталар диапазонида ишлаш имкониятига эга симсиз алоқа тармоқлари учун	8517 61 000 2
	— — — бошқалар	8517 61 000 8
	— — овоз, тасвир ёки бошқа маълумотларни ўзгартириш, узатиш, қабул қилиш ёки тикланиш учун асбоблар, шу жумладан коммутация қурилмалари ва маршрутизаторлари:	8517 62 000
	— — — компьютер қурилмалари; телефон ёки телеграф симли алоқа учун калитлар; ташувчи частотадаги симли алоқа тизимлари ёки рақамли симли алоқа тизимлари учун ускуналар:	
	— — — — фақат ташувчининг тўлқин узунлиги 1270 — 1610 нм диапазонида ишлайдиган оптик толали алоқа тизимлари учун ускуналар	8517 62 000 2
	— — — — бошқалар	8517 62 000 3
	— қисмлар:	
	— — барча турдаги антенналар ва антенна рефлекторлари; Ушбу маҳсулотлар билан ишлатиладиган қисмлар:	8517 71
	— — — радиотелеграф ёки радиотелефон ускуналари учун антенналар	8517 71 110 0
	— — — автотранспортда ўрнатилган портатив қурилмалар ёки қурилмалар учун телескопик ва тескари антенналар	8517 71 150 0
	— — — бошқалар	8517 71 190 0
	— бошқалар:	
	— — — 8517 62 002 ва 8517 62 000 3-подсубпозициялардаги ҳисоблаш машиналари қурилмаларининг қисмлари	8517 79 000 1
	— — — бошқалар	8517 79 000 9
12.	Микрофонлар ва улар учун подставкалар; корпусларга ўрнатилган ёки ўрнатилмаган радиокарнайлар, динамиклар; Микрофон билан бирлаштирилган ёки қўшилмаган қулоқчинлар ва телефонлар, шунингдек микрофон ва бир ёки бир нечта динамиклардан иборат тўпламлар; товуш частотасининг электр кучайтиргичлари; электрли товушни кучайтириш тўпламлари:	8518
	— микрофонлар ва улар учун подставкалар:	8518 10
	— — 300 Гц дан 3,4 кГц гача частота диапазонида эга бўлган, диаметри 10 мм дан ва баландлиги 3 мм дан ошмайдиган, телекоммуникация учун ишлатиладиган микрофонлар	8518 10 300 0
	— — бошқалар	8518 10 960 0
	— бошқалар:	8518 29

	— — — 300 Гц дан 3,4 кГц гача частота диапазонида эга, диаметри 50 мм дан ошмайдиған, телекоммуникациялар учун ишлатиладиган динамиклар	8518 29 300 0
	— — — бошқалар	8518 29 960 0
	— электр овоз частотаси кучайтиргичлари:	8518 40
	— телефон ва ўлчагич кучайтиргичлари:	8518 40 300
	— — — телефон кучайтиргичлар	8518 40 300 2
	— — — бошқалар	8518 40 300 8
	— — бошқалар	8518 40 800 0
	— қисмлар:	8518 90 000
	— — 8518 40 30 2 подсубпозициядаги телефон кучайтиргичлари	8518 90 000 3
	— — бошқалар:	
	— — — 8518 10 300, 8518 30 200 0 подсубпозициялардаги асбоблар учун йиғилган, бир ёки бир нечта фаол элементларга эга бўлган бир ёки бир нечта босилган электрон платалардан ташкил топган босма электрон платалар тўпламлари	8518 90 000 5
	— — — бошқалар	8518 90 000 8
13.	Электр занжирларини коммутацияси ёки химоя қилиш ёки электр занжирларига ёки электр занжирларда уланиш учун (масалан, вилкючателлар, переключателлар, ток узгичлар, эрувчан сақлагичлар, яшин қайтаргичлар, кучланишни чеклагичлар, кучланишнинг кескин ўзгаришларини ўчиргичлар, токоприёмниклар, токосъёмниклар ва бошқа улагичлар, улаш коробкалари) 1000 В дан юқори кучланишга электр аппаратура:	8535
	— автоматик вилкючателлар:	
	— — 72,5 кВ дан кам кучланиш учун	8535 21 000 0
	— — бошқалар	8535 29 000 0
	— ажраткичлар ва ўчиргичлар:	
	— — 72,5 кВ дан кам кучланиш учун	8535 30 200 0
	— — бошқалар:	
	— — — камида 110 кВ кучланишли, лекин 550 кВ дан кўп бўлмаган алюминий қотишма корпусида камида иккита ўрнатиш тройниклари бўлган ташқи ускунани улаш учун мўлжалланган ўрнатиш тешиклари бўлган газ изоляцияланган ўчиргичлар, бу эрда камида битта ўрнатиш гардишлари. диаметри камида 330 мм, лекин 680 мм дан ошмайдиған доира устида жойлашган ўрнатиш тешикларини ўз ичига олади.	8535 30 900 1
	— — — ҳеч бўлмаганда, марказлари диаметри камида 330 мм, лекин 680 мм дан ортиқ бўлмаган доирада жойлашган ва ташқи аппаратурани уланиши учун мўлжалланган, маҳкамлаш тешиклари бўлган иккита уланиш фланецига эга бўлган, алюминий қотишмасидан тайёрланган корпусга эга, 110 кВ дан кам бўлмаган, лекин 550 кВ дан ортиқ бўлмаган кучланишга мўлжалланган элегаз разъединителлар-заземлителлар	8535 30 900 2
	— — — ҳеч бўлмаганда, марказлари диаметри камида 330 мм, лекин 680 мм дан ортиқ бўлмаган доирада жойлашган ва ташқи аппаратурани уланиши учун мўлжалланган, маҳкамлаш тешиклари бўлган иккита уланиш фланецига эга бўлган, алюминий қотишмасидан тайёрланган корпусга эга, 110 кВ дан кам бўлмаган, лекин 550 кВ дан ортиқ бўлмаган кучланишга мўлжалланган элегаз заземлителлар	8535 30 900 3
	— — — бошқалар	8535 30 900 8
	— бошқалар:	
	— — камида 110 кВ кучланиш учун бир ёки бир нечта электродли, лекин 550 кВ дан кўп бўлмаган алюминий қотишма корпусидаги ташқи ускунани ўрнатиш тешиклари билан улаш учун ўрнатиш гардиш ҳалқаси бўлган, марказлари айлана бўйлаб жойлашган ўтиш изоляторлари, диаметри камида 330 мм, лекин 680 мм дан ошмаслиги керак	8535 90 000 1
	— — бошқалар	8535 90 000 8

14.	Электр занжирларини коммутацияси ёки ҳимоя қилиш ёки электр занжирларига ёки электр занжирларида уланиш учун (масалан, виключателлар, переключателлар, ток узгичлар, реле, эрвчан сақлагичлар, кучланишнинг кескин ўзгаришларини ўчиргичлар, штепсель вилкалари ва розеткалар, электр лампалар учун патронлар ва бошқа улагичлар, улаш қоробкалари)) кучланиш бўлмаган электр қурилмалари 1000 В дан юқори бўлмаган кучланишга электр аппаратура; оптик тоалар, оптик-тола жгутлари ёки кабеллари учун улагичлар:	8536
	– автоматик виключателлар:	8536 20
	– – 63 А дан кўп бўлмаган ток кучи учун:	8536 20 100
	– – – 8701 — 8705 товар позицияларидаги моторли транспорт воситалари, уларнинг узеллари ва агрегатларининг саноат йиғуви учун	8536 20 100 3
	– – – бошқалар	8536 20 100 7
	– – 63 А дан юқори ток кучи учун:	8536 20 900
	– – – 8701 — 8705 товар позицияларидаги моторли транспорт воситалари, уларнинг узеллари ва агрегатларининг саноат йиғуви учун	8536 20 900 3
	– – – бошқа	8536 20 900 7
	– электр занжирларини ҳимоя қилиш учун бошқа қурилмалар:	8536 30
	– – 16 А дан кўп бўлмаган ток кучи учун	8536 30 200 0
	– – 16 А дан кўп, лекин 125 А дан ортиқ бўлмаган ток кучи учун	8536 30 400 0
	– – 125 А дан кўп ток учун	8536 30 800 0
	– – бошқа переключателлар	8536 50
	– – оптик боғланган кириш ва чиқиш даврларидан ташкил топган ўзгарувчак токли электрон переключателлар (изоляция қилинган тиристорли ўзгарувчак токли переключателлар)	8536 50 040 0
	– – транзистор ва мантикий чипдан иборат бўлган термал ҳимояланган электрон калитларни ўз ичига олган электрон переключателлар (чип-он-чип технологияси)	8536 50 060 0
	– – бошқалар:	
	– – – 60 В дан ортиқ бўлмаган кучланиш учун:	
	– – – – бошқалар:	8536 50 190
	– – – – – 8701 — 8705 товар позицияларидаги моторли транспорт воситалари, уларнинг узеллари ва агрегатларининг саноат йиғуви учун	8536 50 190 2
	– – – – – бошқалар	8536 50 190 6
	– – – бошқалар	8536 50 800 0
	– лампалар учун патронлар, штепселлар ва розеткалар:	
	– – бошқалар:	8536 69
	– – – бошқалар	8536 69 900 0
15.	Пультлар, панеллар, консоллар, столлар, тақсимловчи шитлар ва электр токини бошқариш ёки тақсимлаш учун, 8535 ёки 8536 товар позицияларидаги икки ёки ундан ортиқ қурилмалар билан жиҳозланган, шу жумладан 90-гурӯҳдаги асбоблар ёки қурилмаларни ва рақамли бошқарув аппаратларини ўз ичига олган, 8517 позициядаги коммутацион қурилмалардан ташқари, электр аппаратураси учун бошқа асослар:	8537
	– 1000 В дан юқори бўлмаган кучланиш учун:	8537 10
	– – бошқалар:	
	– – – бошқалар	8537 10 980 0
	– 1000 В дан юқори кучланиш учун:	
	– – 1000 В дан кўп, лекин 72,5 кВ дан ошмайдиған кучланиш учун	8537 20 920 0
	– – 72,5 кВ дан юқори кучланиш учун	8537 20 980 0
16.	Қисмлар, фақатгина ёки асосан 8535, 8536 ёки 8537 товар позицияларидаги асбоблар учун мўлжалланган:	8538
	– бошқалар:	8538 90
	– – 8536 90 200 0 подсубпозициядаги ярим ўтказгичли пластиналарни синаш учун зондлар:	
	– – – электрон модуллар	8538 90 120 0
	– – – бошқалар	8538 90 180 0
	– – бошқалар:	
	– – – электрон модуллар	8538 90 920 0
	– – – бошқалар:	

17.	Чўғланма лампалар ёки газоразрядли лампалар, электр лампалар, шу жумладан герметик йўналишли лампалар, шунингдек, ультрабинафша ёки инфрақизил лампалар; бошқа лампалар; ёруғлик чиқарадиган диод (LED) ёруғлик манбалари:	8539
	— светодиоди ёруғлик манбалари (LED):	
	— — светодиоди модуллар (LED):	8539 51
	— — — 9405 11 00 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 10
	— — — — 9405 11 001 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 101
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 101 1
	— — — — — бошқалар:	
	— — — — — 9405 11 001 3 ёки 9405 11 001 4 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	— — — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 101 4
	— — — — — — бошқалар	8539 51 101 5
	— — — — — 9405 11 001 5 ёки 9405 11 001 9 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	— — — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 101 6
	— — — — — — бошқалар	8539 51 101 9
	— — — — 9405 11 002 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 102
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 102 1
	— — — — — бошқалар:	
	— — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 102 2
	— — — — — бошқалар	8539 51 102 9
	— — — — 9405 11 003 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 109
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 109 1
	— — — — 9405 11 003 3 ёки 9405 11 003 9 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	— — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 109 3
	— — — — — бошқалар	8539 51 109 9
	— — — 9405 21 00 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 20
	— — — — 9405 21 001 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 201
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 201 1
	— — — — — бошқалар:	
	— — — — — 9405 21 001 2 ёки 9405 21 001 3 субпозициядаги товарлар учун:	
	— — — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 201 2
	— — — — — — бошқалар	8539 51 201 3
	— — — — — 9405 21 001 4 ёки 9405 21 001 9 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	— — — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 201 4
	— — — — — — бошқалар	8539 51 201 9
	— — — — 9405 21 002 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 202
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 202 1
	— — — — — бошқалар:	
	— — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 202 2
	— — — — — бошқалар	8539 51 202 9
	— — — — 9405 21 003 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 209
	— — — — — тиббий мақсадлар учун	8539 51 209 1
	— — — — — бошқалар:	
	— — — — — каттик босма платадаги модуллар	8539 51 209 2
	— — — — — бошқалар	8539 51 209 9
	— — — 9405 31 000 0 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар	8539 51 300 0
	— — — 9405 41 00 ёки 9405 42 00 субпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 40
	— — — — 9405 41 001 ёки 9405 42 001 кичик позициядаги товарлар учун мўлжалланган:	8539 51 401
	— — — — — тиббий мақсадлар учун 9405 41 001 1 ёки 9405 42 001 1 подсубпозициядаги товарлар учун	8539 51 401 1
	— — — — 9405 41 001 2, 9405 41 001 9, 9405 42 001 2 ёки 9405 42 001 9 подсубпозициядаги товарлар учун:	

	----- каттиқ босма платадаги модуллар	8539 51 401 2
	----- бошқалар	8539 51 401 9
	----- 9405 41 002 ёки 9405 42 002 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 402
	----- тиббий мақсадлар учун	8539 51 402 1
	----- 9405 41 002 2, 9405 41 002 9, 9405 42 002 2 ёки 9405 42 002 9 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	----- каттиқ босма платадаги модуллар	8539 51 402 2
	----- бошқалар	8539 51 402 9
	----- 9405 41 003 ёки 9405 42 003 подсубпозициядаги товарлар учун мўлжалланганлар:	8539 51 409
	----- тиббий мақсадлар учун	8539 51 409 1
	----- 9405 41 003 2, 9405 41 003 3, 9405 42 003 2 ёки 9405 42 003 3 подсубпозициядаги товарлар учун:	
	----- каттиқ босма платадаги модуллар	8539 51 409 3
	----- бошқалар	8539 51 409 4
	----- 9405 41 003 9 ёки 9405 42 003 9 подсубпозициядаги товарлар учун	8539 51 409 9
	----- бошқалар:	8539 51 900
	----- 8539 52 000 субпозициядаги лампалар учун	8539 51 900 1
	----- бошқалар	8539 51 900 9
	----- LED лампалар:	8539 52 000
	----- таркибида фосфор бўлган композит билан қопланган, подложкада камида 24 та кетма-кет уланган светодиод бўлган светодиод иплари билан	8539 52 000 1
	----- диаметри камида 25 мм бўлган тўғри куwürлар шаклида икки томонлама	8539 52 000 2
	----- бошқалар	8539 52 000 9
	----- қисмлар:	8539 90
	----- бошқалар:	8539 90 800
	----- тиббий мақсадлар учун	8539 90 800 1
	----- бошқалар:	
	----- 8539 51 101 4, 8539 51 101 5, 8539 51 101 6, 8539 51 101 9, 8539 51 102 2, 8539 51 102 9, 8539 51 109 3, 8539 51 109 9, 8539 51 201 2, 8539 51 201 3, 8539 51 201 4, 8539 51 201 9, 8539 51 202 2, 8539 51 202 9, 8539 51 209 2, 8539 51 209 9, 8539 51 300 0, 8539 51 401 2, 8539 51 401 9, 8539 51 402 2, 8539 51 402 9, 8539 51 409 3, 8539 51 409 4 ёки 8539 51 409 9 подсубпозициядаги товарлар учун	8539 90 800 2
	----- 8539 51 900 9-подсубпозициядаги товарлар учун	8539 90 800 3
	----- бошқалар	8539 90 800 9
18.	Ярим ўтказгичли асбоблар (масалан, диодлар, транзисторлар, ярим ўтказгичларга асосланган конверторлар); фототаъсирчан ярим ўтказгичли қурилмалар, шу жумладан фотогальваник элементлар, модулларда йиғилган ёки йиғилмаган, панелларга ўрнатилган ёки ўрнатилмаган; бошқа ёруғлик чиқарадиган диодлар (LED) билан йиғилган ёки йиғилмаган ёруғлик чиқарадиган диодлар (LED); пьезоэлектрик кристаллар йиғилиши:	8541
	----- фототаъсирчан ярим ўтказгичли қурилмалар, шу жумладан, фотогальваник элементлар, модулларда йиғилган ёки йиғилмаган, панелларга ўрнатилган ёки ўрнатилмаган; ёруғлик чиқарадиган диодлар (LED):	
	----- ёруғлик чиқарадиган диодлар (LED):	8541 41 000
	----- ёруғлик чиқарадиган диодлар (LED), лазерли диодлардан ташқари:	
	----- ноорганик LED лар:	
	----- LED чиплари, корпусга ўрнатилмаган	8541 41 000 1
	----- LED ларнинг ёниши ва барқарор ишлаши учун зарур бўлган ярим ўтказгич элементлари бўлмаган қаттиқ босилган электрон платадаги LEDлар	8541 41 000 2
	----- бошқалар	8541 41 000 4
	----- бошқалар:	
	----- инфрақизил нурланиш спектри (радиация тўлқин узунлиги 760 нм дан ортик)	8541 41 000 6

	----- ультрабинафша нурланиш спектри (радиация тўлқинларининг узунлиги 380 нм дан ортиқ бўлмаган)	8541 41 000 7
	----- бошқалар	8541 41 000 8
	--- бошқалар	8541 41 000 9
	-- модуларда йиғилмаган ёки панелларга ўрнатилмаган фотовольт элементлари	8541 42 000 0
	-- модуларда йиғилган ёки панелларга ўрнатилган фотовольт элементлари	8541 43 000 0
	-- бошқалар	8541 49 000 0
19.	Электрон интеграл микросхемалар:	8542
	-- электрон интеграл микросхемалар:	
	-- хотиралар, конверторлар, мантикий схемалар, кучайтиргичлар, соатлар ёки бошқа схемалар билан боғланган ёки боғланмаган процессорлар ва контроллерлар:	8542 31
	-- ушбу гуруҳнинг 12 (б) (iii) изохида кўрсатилган товарлар:	8542 31 100
	----- 32 нанометрдан ортиқ бўлмаган технологик жараён бўйича ишлаб чиқарилган микропроцессорлар	8542 31 100 1
	----- бошқалар	8542 31 100 9

Шахта кўтариш қурилмаларининг
хавфсизлиги тўғрисида

техник регламентга

2-ИЛОВА

Шахта кўтариш қурилмаларининг мувофиқлигини декларациялаш СХЕМАЛАРИ

Схема	Схема элементи			Фойдаланувчи	Мувофиқликни тасдиқловчи ҳужжат
	Маҳсулот синовлари, тадқиқотлар тури	Ишлаб чиқаришни баҳолаш	Ишлаб чиқариш назорати		
1Д	Маҳсулот намуналарини синовдан ўтказиш ишлаб чиқарувчи томонидан амалга оширилади	-	Ишлаб чиқариш назорати ишлаб чиқарувчи томонидан амалга оширилади	Серияли ишлаб чиқарилган маҳсулотлар учун ишлаб чиқарувчи аризаси ёки Ўзбекистон Республикаси ҳудудида хорижий ишлаб чиқарувчи томонидан ваколат берилган шахс	Серияли ишлаб чиқарилган маҳсулотлар учун мувофиқлик декларацияси

2Д	Маҳсулот партиясини синовдан ўтказиш ариза берувчи томонидан амалга оширилади	-	-	Маҳсулот партияси учун – маҳсулот ишлаб чиқарувчиси, сотувчиси (импортчиси) ёки Ўзбекистон Республикаси худудида хорижий ишлаб чиқарувчи томонидан ваколат берилган шахс	Маҳсулот партияси учун мувофиқлик декларацияси
----	--	---	---	--	--

Вазирлар Маҳкамасининг

202__ йил “__” _____

даги

_____ -сон қарорига

2-ИЛОВА

**Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни жорий этиш
СХЕМАСИ**

Босқичлари	Субъект	Тадбир номи	Муддати
1-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги хузуридаги Тоғ-кон саноати ва геология соҳасини назорат қилиш инспекцияси	Тасдиқланган Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни сертификатлаштириш органлари, синов лабораторияларига етказиш.	Уч кун муддатда
2-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги	1. Техник жиҳатдан тартибга солиш ҳужжатларини хатловдан ўтказиш ҳамда шахта кўтариш қурилмаларини стандартлаштириш бўйича мавжуд норматив ҳужжатлар рўйхатини тузиш. 2. Мажбурийликни бекор қилиш ҳамда шахта кўтариш қурилмаларини стандартлаштириш бўйича норматив ҳужжатларни қўллашда ихтиёрийликни белгиланган тартибда таъминлаш тўғрисида қарор қабул қилиш.	Бир ой муддатда Ўн кун муддатда
3-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги	Шахта кўтариш қурилмаларининг Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламент талабларига мувофиқлигини баҳолаш бўйича сертификатлаштириш органлари, синов лабораторияларини аккредитация доирасини кенгайтириш чораларини кўриш.	Олти ой муддатда

4-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги ҳузуридаги Тоғ-кон саноати ва геология соҳасини назорат қилиш инспекцияси Ўзбекистон Миллий телерадиокомпанияси	Тасдиқланган Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни қўллаш мақсадлари, мазмуни ҳамда тартиби тўғрисида жамоатчилик, республика ижро ҳокимят органлари ва хўжалик бирлашмалари, тадбиркорлик субъектлари кенг хабардор қилинишини таъминлаш.	Режага мувофиқ
5-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги ҳузуридаги Тоғ-кон саноати ва геология соҳасини назорат қилиш инспекцияси	Тасдиқланган Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламент талабларига риоя этилиши устидан давлат назоратини таъминлаш.	Ўрнатилган тартибда
6-босқич	Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги	Тасдиқланган Шахта кўтариш қурилмалари хавфсизлиги тўғрисидаги техник регламентни қўллаш амалиётини мониторинг қилиш ҳамда тизимли асосда Вазирлар Маҳкамасига маълумотларни киритиб бориш.	Ҳар чоракда

Вазирлар Маҳкамасининг

2024 йил ____ даги ____-сон қарорига

2-ИЛОВА

**Ўзбекистон Республикаси Ҳукуматининг ўз кучини йўқотган
деб ҳисобланаётган айрим қарорлари**

РЎЙХАТИ

1. Вазирлар Маҳкамасининг “Шахта кўтариш қурилмаларининг хавфсизлиги тўғрисидаги умумий техник регламентни тасдиқлаш ҳақида” 2017 йил 24 февралдаги 99-сон қарори.

2. Вазирлар Маҳкамасининг “Ўзбекистон Республикаси Ҳукуматининг айрим қарорларига киритилаётган ўзгартириш ва қўшимчалар (Ўзбекистон Республикаси Президентининг «Саноат, радиация ва ядро хавфсизлиги соҳасида давлат бошқаруви ва назорати тизимини тубдан такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида» 2018 йил 12 декабрдаги ПФ-5594-сон Фармони ва Ўзбекистон Республикаси Президентининг «Ўзбекистон Республикаси Саноат хавфсизлиги давлат қўмитаси фаолиятини ташкил этиш тўғрисида» 2018 йил 12 декабрдаги ПҚ-4058-сон қарори)” 2019 йил 6 мартдаги 195-сон қарорига илованинг 35-банди.